1. **建设项目基本情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | | 年产1万台智能流体控制产品项目 | | |
| 项目代码 | | 2407-500151-04-05-811266 | | |
| 建设单位联系人 | | 郑军 | 联系方式 | 157\*\*\*\*9397 |
| 建设地点 | | 重庆市铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1（小米智能制造产业园4A栋1楼） | | |
| 地理坐标 | | 经度：106°8′12.495″纬度：29°49′44.962″ | | |
| 国民经济  行业类别 | | C3443阀门和旋塞制造 | 建设项目  行业类别 | 三十一、通用设备制造业34  泵、阀门、压缩机及类似机械制造344 |
| 建设性质 | | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门 | | 重庆市铜梁区发展和改革委员会 | 项目审批（核准/备案）文号 | 2407-500151-04-05-811266 |
| 总投资  （万元） | | 2500 | 环保投资  （万元） | 25 |
| 环保投资占比（%） | | 1 | 施工工期 | 2个月 |
| 是否开工建设 | | ☑否  □是： | 用地面积（m2） | 租赁建筑面积3929.25 |
| 专项评价设置情况 | 对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表1专项评价设置原则表”，项目专项评价设置情况见下表1-1：  **表1-1专项评价设置原则对照表（截取项目相关）**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **专项评价的类别** | **设置原则** | **项目专项评价设置情况** | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目 | 项目运营期外排废气中污染因子不含前述污染物，故项目无需开展大气专项评价 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 项目运营期废水间接排放，无需开展地表水专项评价 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目 | 项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量均未超过临界量，故项目无需开展环境风险专项评价 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 项目不涉及取水，故项目无需开展生态专项评价 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 项目不属于海洋工程建设项目，故项目无需开展海洋专项评价 | | 注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。  2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。 | | | | | | |
| 规划情况 | 规划名称：《铜梁区工业发展规划》（2017—2025年）、《重庆市铜梁区工业园区全蒲片区控规修改》》（2017年修编）；  规划实施单位：重庆市铜梁区规划局；  审批文件名称及文号：铜府[2017]175号。 | | | |
| 规划环境影响评价情况 | 规划环评名称：《重庆市铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书》；  召集审查机关：重庆市生态环境局；  审查文件名称及文号：《重庆市生态环境局关于重庆市铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（渝环函〔2019〕94号）；  审批时间：2019年1月29日。 | | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | **1、与铜梁工业园区规划的符合性分析**  重庆铜梁工业园区于2002年成立，是重庆市人民政府《关于同意渝北区等16个区县（市）设立特色工业园区的批复》（渝府[2002]210号）批准设立的首批市级特色工业园区。  根据《铜梁区工业发展规划》（2017-2025）及《重庆市铜梁区工业园区全蒲片区控规修改》（2017年修编）等各片区专项规划，铜梁工业园区最新规划概要如下：  **（1）园区规划面积及四至范围**  以白土坝片区、姜家岩片区、蒲吕片区为核心，白土坝片区、姜家岩片区、蒲吕片区规划面积2233.48ha，远景规划面积50km2。  白土坝区域四至范围为：东至岳阳路，南至龙腾大道，西至中南路，北至淮远河；姜家岩区域四至范围为：东至全兴社区，南至龙安路－龙腾大道，西至金川大道－金龙大道，北至铜梁北互通口；蒲吕区域四至范围：东至全蒲路，南至毓青山，西至渝遂高速，北至龙腾大道。  **（2）功能定位和产业结构**  重庆市重要的先进制造业基地，具有国内竞争力的高新技术开发区，成渝大健康产业集聚区。  主要定位为电子信息、装备制造、新材料、大健康等产业。  **（3）规划布局**  规划区布局为“一区四组团”为主、镇街特色工业为辅助的工业格局。  蒲吕片区：发展装备制造、电子信息、新材料、适当发展大健康产业，培育新型工业。电子信息主要依托蒲旧大道相对集中布局，约1700亩符合城市总规；装备制造主要沿渝遂高速、龙腾大道（东）延伸段进行连片布置，以形成相对连续的产业链，发挥集群效应，约2100亩符合城市总规，包含中车集团及拦河堰水库面积约600亩；新材料类企业用地主要规划于蒲旧大道与渝遂高速交汇处南侧及旧县场镇以西区域，约1700亩符合城市总规，剩余部分作为远景用地进行控制。  白土坝片区：基本建成，采取“腾笼换鸟”的方式，发展以物流、生产资料交易为主的生产性服务业，推动传统产业提档升级，打造2.5代产业园。  姜家岩片区：以改造提升现有产业为重点，对机械制造业、生物医药等企业进行改造升级，同时引进发展先进装备制造业，符合规划面积约0.8km2。其中大健康产业分两个区域分别规划布局于北环路周边及淮远河、小安溪交汇处。其中，依托蜡梅园休闲农业及赛维药业等进行集中布局的北环路周边规划面积约1410亩，淮远河、小安溪交汇处区域规划面积约2060亩。其中约650亩符合城市总规，剩余部分作为远景用地进行控制。  拟建项目位于铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1（小米智能制造产业园4A栋1楼），属于铜梁高新区中蒲吕片区。所在地位于重庆铜梁高新区蒲吕片区内。拟建项目涉及的国民经济行业为C3443阀门和旋塞制造，属于装备制造业，符合园区产业定位，且项目清洁生产水平满足国内清洁生产企业水平，不属于高能耗、高污染和高水耗企业，项目符合园区产业的发展定位。同时，拟建项目地块属于工业用地且位于已建成的标准厂房内，周边交通方便，基础设施完善，便于企业日常运行，综上，项目符合用地及园区入园规划要求。  **2、与《重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书》的符合性分析**  **（1）与规划环评的符合性分析**  拟建项目位于重庆铜梁高新技术产业开发区全蒲片区范围内，与《重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书》相关内容对比分析如下：  **表1-2拟建项目与园区规划环评符合性分析一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 分项 | 规划环评相关内容 | | | 拟建项目情况 | 符合性 | | 生态保护红线 | 禁止开发区：包括饮用水水源保护区、自然保护区、自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园。其中，饮用水水源保护区包括一级保护区和二级保护区；自然保护区包括县级及以上自然保护区的核心区、缓冲区、实验区；自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园包括规划范围以内全部区域。本次规划区域内不涉及生态保护红线划定范围。在园区开发建设过程中应加强生态保护，不得随意改变规划绿地用途 | | | 项目位于重庆铜梁高新区蒲吕片区，不涉及生态保护红线。 | 符合 | | 资源利用上线 | （1）水资源利用上限：  园区水资源利用上限：用水总量上限973万m3/a；工业用水量上限360万m3/a。  （2）园区土地资源利用上限：  土地资源总上限223348km2；建设用地总量上限21.3651km2；工业用地总量上限12.95546km2。 | | | 项目运营期用水量较少，仅为498m3/a，租赁已修建厂房进行建设，不新增用地，不受园区水资源、土地资源利用上限的影响不大。 | 符合 | | 环境质量底线 | （1）地表水  环境质量底线规划区淮远河、小安溪河断面水环境质量不恶化，并持续改善。完成整治后，淮远河满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质标准，小安溪河水质满足III类水质标准。  （2）大气  环境质量底线区域大气环境质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。HC1、硫酸雾、铬酸雾、苯、二甲苯限值均满足原《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）中居住区大气有害物质最高容许浓度；甲苯参照执行前苏联质量标准；非甲烷总烃参照执行河北省地方标准《环境空气质量非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中二级标准限值。  （3）土壤  规划区土壤满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）、《土壤环境质量农用地土地污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）标准，底泥满足《农用污泥中污染物控制标准》（GB4284-84）标准。  （4）地下水  区域地下水质量满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类标准。  （5）规划区内交通干线两侧满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类标准，工业区3类标准，居民区及居住、商业、工业混杂区2类标准。 | | | （1）根据重庆市铜梁区人民政府网公示的“重庆市铜梁区地表水水质状况（2022年6月）”，小安溪双河口监测断面满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准要求，为水环境功能达标区。  （2）根据《2023年重庆市生态环境状况公报》，2023年铜梁区PM2.5因子不满足二级标准，项目所在区域为大气环境不达标区，根据《重庆市铜梁区人民政府办公室关于印发重庆市铜梁区环境空气质量限期达标规划（2017-2025年）的通知》（铜府办〔2019〕50号），在执行相应的治理措施后，可改善区域环境质量。根据引用的大气监测报告，项目所在地环境空气非甲烷总烃满足对应标准限值。  （3）拟建项目不涉及重金属污染物排放。拟建项目在严格落实分区防渗要求条件下，项目不会对土壤和地下水造成污染。  （4）拟建项目位于工业园区，为声环境3类功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，项目周边50m范围内无声环境保护目标。 | 符合 | | 生态  环境  准入  清单 | 环境准入原则和条件：  （1）准入原则  ①引进项目应符合国家产业政策和清洁生产要求、生产工艺和设备先进、自动化程度高、具有可靠先进的污染治理技术；②发展产业集群，提高产品的关联度，发展系列产品，力求发挥各项目间的最佳协同效应；③注意生产装置的规模效益，鼓励在规划区内建设具有国际竞争力的、符合规模经济的生产装置；④根据资源环境承载力控制合理的发展规模，严格控制污染因子排放总量。  （2）准入条件  严格执行国家和地方产业政策要求以及各行业准入要求，同时与规划区主导产业定位无明显冲突。对规划区环境准入条件提出“三类”控制。  禁止钢铁冶炼、重化工、造纸、印染等重污染行业入驻园区。禁止新建、扩建化学合成药类项目。工业园区禁止燃煤。电镀企业应进入表面处理园。 | | | 项目属于C3443阀门和旋塞制造，产品为阀门，不属于蒲吕片区不属于园区内限制、禁止行业。 | 符合 | | 分类 | 限制类 | 禁止类 | 拟建项目情况 | 符合性 | | 清洁生  产标准 | 低于清洁生产国内先进水平 | / | 项目清洁生产不低于国内同行业先进水平。 | 符合 | | 行业准  入清单 | / | 禁止钢铁冶炼、重化工、造纸、印染等重污染行业入驻园区。禁止新建、扩建化学合成药类项目 | 项目不属于上述禁止类项目。 | 符合 | | / | 园区距离中心城区及其主导风向上风向20公里、其他方向5公里范围内和乡镇人民政府所在地及其周边3公里范围内，禁止新建燃煤电厂、水泥、钢铁冶炼等大气污染严重的项目。 | 项目不属于禁止的大气污染严重项目。 | 符合 | | 工艺、产品准入清单 | 高能耗、高耗水工艺 | 《产业结构调整指导目录（2011年本）》（修订）、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》和《外商投资产业指导目录（2011年修订）》中所列淘汰类、禁止类项目。 | 经对比《产业结构调整指导目录（2024年本）》，拟建项目不属于淘汰类、限制类。 | 符合 | | 除国防军工等特殊需要外，严格限制含铅电镀工艺 | 严格执行国家含氰电镀工艺方面的产业政策规定，禁止含有毒有害氰化物电镀工艺（氰化金钾电镀金及氰化亚金钾镀金）。 | 项目不涉及电镀工艺。 | 符合 | | / | 旧县水厂取水口位于规划区小安溪下游约6.8km，小安溪河沿岸一公里范围禁止建设排放重金属（铬、镉、汞、砷、铅等五类重金属）、剧毒物质和持久性有机污染物工艺。 | 项目不涉及排放重金属、剧毒物质和持久性有机污染物工艺。 | 符合 | | 其他 | / | 禁止引进使用煤为燃料的工业项目。 | 项目主要能源为电能，不使用煤。 | 符合 | | 电镀企业应进入表面处理园 | / | 项目不涉及电镀工艺。 | 符合 |   根据表1-1的对比分析可知，拟建项目属于C3443阀门和旋塞制造，不属于园区内限制、禁止行业，符合园区产业的发展定位，项目符合与园区规划环评的相关要求。  **（2）与规划环评审查意见的符合性分析**  拟建项目与《重庆市生态环境局关于重庆市铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（渝环函〔2019〕94号）符合性分析，详见表1-3所示。  **表1-3拟建项目与规划环评审查意见“函渝环函〔2019〕94号”的符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 审查意见 | 拟建项目情况 | 符合性 | | 1 | 规划区应不断优化产业发展方向，按照报告书提出的“三线一单”管理要求，以资源利用上线、环境质量底线为约束，严格建设项目环境准入，入驻工业企业应满足《重庆市工业项目环境准入规定（修订）》《报告书》确定的环境准入清单要求，禁止发展印染、化学合成药类等重污染企业，限制引进食品发酵业等耗水量大、水污染物排放强度高的项目。 | 项目满足规划环评报告书中三线一单要求，《重庆市工业项目环境准入规定（修订）》已废止，但项目符合园区环境准入清单要求，不属于印染、化学合成药类等重污染企业，不属于食品发酵业等耗水量大、水污染物排放强度高的项目。 | 符合 | | 2 | 规划区内淮远河、小安溪等河流两岸以及拦河堰水库、生基嘴水库库岸应设置一定宽度的绿化缓冲带，绿化缓冲带要保持原有的状况和自然形态，原则上应为绿地，除护岸工程及必要的市政设施外，禁止修建任何建筑物和构筑物。规划区要优化区域内的工业景观设计和建设，调整不和谐的建筑因素，按国务院实现全域旅游景观的原则要求，逐步调整工业园区与城市的景观和谐、自然，达到园区工业景观的“产业美”目标。规划区后续涉及环境防护距离的工业企业或项目，应通过选址或调整布局严格控制环境防护距离。结合铜梁区工业发展规划，白土坝片区采取“腾笼换鸟”的方式，发展以物流、生产资料交易为主的生产性服务业，将片区内不符合产业规划、排污量大的企业逐步迁出片区。 | 项目位于蒲吕片区，不属于白土坝片区。 | 符合 | | 3 | 严格环境准入。禁止燃煤，鼓励燃气锅炉采用低氮燃烧技术。加强现状企业大气污染治理和监管，各入驻企业采用清洁工艺，采取先进的污染防治措施，确保废气稳定达标排放。排放挥发性有机物的企业应符合《重庆市“十三五”挥发性有机物污染防治工作实施方案》等相关要求。合理布局，产生有毒有害气体、粉尘的项目尽量远离生活配套服务区等集中居住区，尽量降低企业达标扰民的影响。食品加工、生物医药等对环境要求较高企业布局应考虑周边企业污染排放，留足防护距离。 | 项目位于铜梁高新区蒲吕片区，主要能耗为电能，不燃煤，不涉及锅炉。排放的有机污染物均经有效处理后达标排放，符合《重庆市“十三五”挥发性有机物污染防治工作实施方案》等相关要求。 | 符合 | | 4 | 合理布局企业噪声源，高噪声源企业选址和布局应满足相应的环境防护距离要求，尽量远离居住区：选择低噪声设备，采取消声、隔声、减震等措施，确保厂界噪声达标：合理布局、科学设定建筑物与交通干线的防噪声距离，严格落实规划区内交通主干道两侧的防护绿化带要求。 | 项目运营期生产设备均置于生产厂房内，通过采取合理布局、基础减振、厂房隔声等措施后，厂界噪声达标。项目周边50m范围内无声环境保护目标。 | 符合 | | 5 | 固体废物应按相关要求进行妥善收集、处理。加强一般工业固体废物综合利用和处置：危险废物交有相应危险废物处理资质的单位进行处置：生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处置。严格执行土壤风险评估和污染土壤修复制度，对疑似污染地块开展调查评估，建立污染地块名录及其开发利用负面清单，土地开发利用必须满足规划用地土壤环境质量要求。 | 项目运营期按固废性质进行分类收集处置，并委托有危险废物处置资质的单位处置，不会对外环境造成二次污染；项目在现有厂房内建设生产，不涉及土壤修复。 | 符合 | | 6 | 环境风险防范和应急处置是确保环境安全的重要工作内容，园区应在现有基础上完善环境风险防范体系建设，相关企业尤其是涉及危化品的企业应严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故发生。完善环境污染事故应急预案，配备相应风险防范应急物资，定期做好应急演练，完善园区三级风险防范体系，保障环境安全。 | 项目无重大风险源，危废贮存点、油料库房地面按重点防渗区进行防渗处理，并按照相关要求设置托盘等应急设施。 | 符合 |   根据表1-3的对比分析可知，项目与《重庆市生态环境局关于重庆市铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（渝环函〔2019〕94号）相关要求相符。 | | | |
| 其他符合性分析 | **3、与《产业结构调整指导目录（2024年本）》符合性**  拟建项目属于C3443阀门和旋塞制造，对比《产业结构调整指导目录（2024年本）》，拟建项目生产工艺、设备、产品均不属于目录中的鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类；项目所用的设备不属于《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（工节[2009]第67号）及《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（工产业[2010]第122号）中的设备；同时，拟建项目已取得了重庆市铜梁区发展和改革委员会核发的《重庆市企业投资项目备案证》（项目代码：2407-500151-04-05-811266），同意项目备案。  综上分析，拟建项目建设符合国家和重庆市现行产业政策要求。  **4、与《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投[2022]1436号）的符合性分析**  《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投[2022]1436号）对重庆市各区域不予准入和限制准入类产业进行了规定。拟建项目选址于工业园区，不在渝发改投[2022]1436号文规定的不予准入类和限制准入类产业范围内，项目的实施符合渝发改投[2022]1436号文的规定。  **表1-5与《重庆市产业投资准入工作手册》的符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 不予准入项目 | 拟建项目条件符合性 | 符合性 | | 一 | 全市范围内不予准入的产业 | | | | 1 | 国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目 | 项目属于允许类项目 | 符合 | | 2 | 烟花爆竹生产 | 非烟花爆竹生产 | 符合 | | 3 | 400KA以下电解铝生产线 | 非电解铝生产 | 符合 | | 4 | 单机10万千瓦以下和设计寿命期满的单机20万千瓦以下常规燃煤火电机 | 无燃煤火电机 | 符合 | | 5 | 天然林商业性采伐 | 不涉及采伐 | 符合 | | 6 | 资源环境绩效水平超过《重庆市工业项目环境准入规定》（渝办发〔2012〕142号）限值以及不符合生态建设和环境保护规划区域布局规定的工业项目。在环境容量超载的区域（流域）增加污染物排放的项目。 | 符合相关规定及规划 | 符合 | | 7 | 不符合《重庆市人民政府办公厅关于印发重庆市供给侧结构性改革去产能专项方案的通知》（渝府办发〔2016〕128号）要求的环保、能耗、工艺与装备标准的煤炭、钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃和船舶制造等项目 | 拟建项目不属于煤炭、钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃和船舶制造等项目 | 符合 | | 二 | 重点区域范围内不予准入的产业 | | | | 1 | 生态保护区域的工业项目 | 非上述区域 | 符合 | | 2 | 长江鱼嘴以上江段及其一级支流汇入口上游20km、嘉陵江及其一级支流汇入口上游20km、集中式饮用水水源取水口上游20km范围内的沿岸地区（江河50年一遇洪水位向陆域一侧1km范围内）的重金属（铬、镉、汞、砷、铅等五类重金属，下同）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目 | 不涉及重金属、剧毒和持久性有机污染物 | 符合 | | 3 | 未进入国家和市政府批准的化工园区或化工集中区的化工项目 | 非化工项目 | 符合 | | 4 | 大气污染防治重点控制区域内，燃煤火电、化工、水泥、采（碎）石场、烧结砖瓦窑以及燃煤锅炉等项目 | 非所列的大气污染防治重点项目 | 符合 | | 5 | 主城区以外的各区县城区及其主导上风向5km范围内，燃煤电厂、水泥、冶炼等大气污染严重的项目 | 非所列的大气污染严重的项目 | 符合 | | 6 | 二十五度以上陡坡地开垦种植农作物 | 非农业项目 | 符合 | | 7 | 饮用水水源保护区、自然保护区、自然文化遗产地、湿地公园、森林公园、风景名胜区、地质公园等区域进行工业化城镇化开发。 | 不涉及所列区域 | 符合 | | 8 | 生态红线控制区、生态环境敏感区、人口聚集区涉重金属排放项目 | 不涉及重金属排放 | 符合 | | 9 | 长江干流及主要支流岸线1km范围内重化工项目（除在建项目外） | 非重化工项目 | 符合 | | 10 | 修改为长江干流及主要支流（指乌江、嘉陵江、大宁河、阿蓬江、涪江、渠江）175米库岸沿线至第一山脊线范围内采矿 | 非采矿项目 | 符合 | | 11 | 外环绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采矿 | 非采矿项目 | 符合 | | 12 | 主城区不符合“两江四岸”规划设计景观要求的项目以及造纸、印染、危险废物处置项目 | 非所列项目 | 符合 | | 13 | 主城区内环以内工业项目；内环以外燃煤电厂（含热电）、重化工以及使用煤和重油为燃料的工业项目 | 不属于内环以内工业项目，非热电、重化工、不使用燃煤和重油为燃料 | 符合 | | 14 | 主城区及其主导上风向20km范围内大气污染严重的燃煤电厂（含热电）、冶炼、水泥项目 | 非所列项目 | 符合 | | 15 | 长江、嘉陵江主城区江段及其上游沿江河地区排放有毒有害物质、重金属以及存在严重环境安全风险的产业项目 | 不属于有严重环境安全风险项目 | 符合 | | 16 | 东北部地区和东南部地区的化工项目（万州区仅限于对现有主体化工产业链进行完善和升级改造） | 非化工项目 | 符合 | | 三 | 限制准入类 | | | | 1 | 长江干流及主要支流岸线5km范围内，除经国家和市政府批准设立、仍在建设的工业园区外，不再新布局工业园区（不包括现有工业园区拓展） | 不在所列区域 | 符合 | | 2 | 大气污染防治一般控制区域内，限制建设大气污染严重项目 | 非大气污染严重项目 | 符合 | | 3 | 其他区县的缺水区域严格限制建设高耗水的工业项目 | 不在所列区域 | 符合 | | 4 | 合川区、铜梁区、长寿区、璧山区等地区，严格限制新建可能对主城区大气产生影响的燃用煤、重油等高污染燃料的工业项目 | 不使用高污染燃料 | 符合 | | 5 | 东北部地区、东南部地区限制发展易破坏生态植被的采矿业、建材等工业项目 | 非所列工业项目 | 符合 | | 四 | 产业投资准入政策（计算机、通信和其他电子设备制造业） | | | | 1 | 电子管高频感应加热设备，主城区内环以内不予准入，内环以外允许改造升级 | 非该类项目 | 符合 | | 2 | 模拟CRT黑白及彩色电视机项目，主城区不予准入 | 非该类项目 | 符合 | | 3 | 激光视盘机生产线（VCD系列整机产品），主城区不予准入 | 非该类项目 | 符合 |   **6、与《关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）的符合性分析**  《重庆市发展和改革委员会、重庆市经济和信息化委员会关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781号）对新建有污染物排放的项目应当进入工业园区（除在安全生产或者产业布局等方面有特殊要求外）提出了严格的要求。拟建项目选址于工业园区内，符合渝发改工〔2018〕781号文的要求。  **表1-6与《关于严格工业布局和准入的通知》的符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 渝发改工[2018]781号文件要求 | 拟建项目符合性 | | 1 | 优化空间布局：对在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，不得办理项目核准或备案手续。禁止在长江干流及主要支流岸线5公里范围内新布局工业园区，有序推进现有工业园区空间布局的调整优化。 | 符合。  拟建项目不属于重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目。 | | 2 | 新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产或者产业布局等方面有特殊要求外，应当进入工业园区（工业集聚区，下同）。对未进入工业园区的项目，或在工业园区（工业集聚区）以外区域实施单纯增加产能的技改（扩建）的项目，不得办理项目核准或备案手续。 | 符合。  拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区。 | | 3 | 严格产业准入：严格控制过剩产能和“两高一资”项目，严格限制造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。新建或扩建上述项目，必须符合国家及我市产业政策和布局，依法办理环境保护、安全生产、资源（能源）节约等有关手续 | 符合。  拟建项目不属于造纸、印染、煤电、传统化工、传统燃油汽车、涉及重金属以及有毒有害和持久性污染物排放的项目。 |   **7、与《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》（渝府发〔2022〕11号）、《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021-2025年）》的符合性分析**  **表1-7规划符合性分析一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | | 文件要求 | | 项目情况 | | 符合性 | | 与（渝府发〔2022〕11号）符合性分析 | | | | | | | | 1 | | 控制煤炭消费总量。新建耗煤项目实行煤炭减量替代，加强煤层气（煤矿瓦斯）综合利用，实现全市煤炭消费总量及比重持续下降。加强煤炭清洁利用，推进散煤治理，将煤炭主要用于发电和供热，削减非电力用煤，推进电能替代燃煤和燃油。严控燃煤、燃气发电机组增长速度，淘汰达不到环保、能耗、安全等标准的燃煤机组。各区县城市建成区、工业园区基本淘汰35蒸吨/小时以下燃煤锅炉。推动企业自备电厂、65蒸吨/小时以上燃煤锅炉实施超低排放改造，燃气锅炉实施低氮改造。 | | 项目不使用煤炭 | | 符合 | | 2 | | 落实生态环境准入规定。落实《中华人民共和国长江保护法》等法律法规和产业结构调整指导目录、环境保护综合名录、长江经济带发展负面清单、重庆市产业投资准入等规定，坚决管控高耗能、高排放项目。落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单硬约束，实施生态环境分区管控。进一步发挥规划环境影响评价的引领作用，加强规划环评、区域环评与项目环评联动。除在安全生产或者产业布局等方面有特殊要求外，禁止在工业园区外新建工业项目。禁止在工业园区外扩建钢铁、焦化、建材、有色等高污染项目，禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。深化生态环境领域“放管服”改革，规范环境影响报告书技术评估，优化环评审批流程，拓展环评告知承诺制审批改革试点。完善重大项目环评审批服务机制，拓展“网上办”“掌上办”，做好提前对接和跟踪服务。 | | 项目位于重庆铜梁高新技术产业开发区，符合园区准入条件，符合《中华人民共和国长江保护法》等法律法规和产业结构调整指导目录、环境保护综合名录、长江经济带发展负面清单、重庆市产业投资准入等规定 | | 符合 | | 3 | | 加强生态空间用途管制。科学编制国土空间规划，以长江和三峡库区生态保护为核心，以国家重点生态功能区、各类自然保护地为重点，贯彻落实主体功能区战略，构建复合型、立体化、网络化的总体生态安全格局。强化国土空间规划和用途管控，落实生态保护红线、永久基本农田、城镇开发边界等功能空间控制线。根据生态保护需要，结合土地综合整治、工矿废弃地复垦利用、矿山环境恢复治理等各类工程实施，因地制宜促进生态空间内建设用地逐步有序退出。加强中梁山、缙云山、明月山、铜锣山等重要山体和广阳岛、桃花岛、皇华岛等江心绿岛保护。实施生态功能区划，加强生态功能重要区域保护。开展全市生态状况变化遥感调查评估，定期发布生态质量监测评估报告，对重要生态功能区人类干扰、生态破坏等活动进行预警。实施长江岸线保护和开发利用总体规划，严格分区管理与用途管制 | | 项目位于重庆铜梁高新技术产业开发区，不属于长江和三峡库区生态保护区 | | 不涉及 | | 4 | | 加强生态保护红线管控。开展生态保护红线勘界定标。完善全市生态保护红线监管平台和生态保护红线台账数据库，建立生态保护红线监测网络。开展生态保护红线生态环境和人类活动本底调查，核定生态保护红线生态功能基线水平。生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。加大对生态保护红线内违法开发建设活动以及毁林、捕猎等破坏生态环境行为的查处力度。 | | 项目位于重庆铜梁高新技术产业开发区，不涉及生态保护红线 | | 不涉及 | | 5 | | 以挥发性有机物治理和工业炉窑整治为重点深化工业废气污染控制。完成钢铁行业大气污染物超低排放改造。推进实施水泥行业产能等量或减量替代，推动工业炉窑深度治理和升级改造、垃圾焚烧发电厂氮氧化物深度治理。加大化工园区及制药、造纸、化工、燃煤锅炉等集中整治力度。加强火电、水泥、砖瓦、陶瓷、建材加工等行业废气无组织排放监管。严格落实VOCs（挥发性有机物）含量限值标准，大力推进低（无）VOCs原辅材料替代，将生产和使用高VOCs含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。以工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、石化、化工、油品储运销等行业为重点，强化VOCs无组织排放管控。推动适时把挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。 | | 项目不涉及VOCs原料，仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放。 | | 符合 | | 6 | | 严格建设用地土壤污染风险管控和修复。落实重点监管单位自行监测、隐患排查、有毒有害物质排放报告制度，防止新增土壤污染。开展城镇人口密集区危险化学品生产企业搬迁改造、化工污染整治腾退地块专项排查行动，建立高风险地块清单，健全建设用地再开发利用联合监管体系，完善污染地块再开发利用负面清单，分类型、分阶段开展污染地块风险管控和修复。到2025年，确保重点建设用地安全利用 | | 项目不属于危险化学品生产企业 | | 不属于 | | 7 | | 强化工业企业噪声监管。关停、搬迁、治理城市建成区内的噪声污染严重企业，基本消除城区工业噪声扰民污染源。加强工业园区噪声污染防治，禁止在1类声环境功能区、严格限制在2类声环境功能区审批产生噪声污染的工业项目环评。严肃查处工业企业噪声排放超标扰民行为。 | | 项目位于重庆铜梁高新技术产业开发区，为3类声环境功能区，厂界噪声达标排放 | | 符合 | | 8 | | 加强环境风险评估。深入开展行政区域、重点流域、重点饮用水源、化工园区等突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重大突发环境事件风险企业。强化环境风险事前防范，完善生态环境、应急、公安、交通、卫生健康等多部门对重大环境风险源的联合监管机制。 | | 项目建设单位在采取评价中提出的风险事故防范措施后，能有效预防事故的发生，可将项目风险降至最低程度，使项目在建设、营运过程环境风险控制在可接受的范围内 | | 符合 | | 9 | | 稳步推进沿江化工企业搬迁。对长江干支流岸线1公里范围内化工企业进行全面调查摸底，科学评估规划、安全、环保等合规情况，稳步有序实施整治搬迁工作，不搞“一刀切”。对尚未搬迁的企业，加强日常监管，督促企业提升环境风险防范能力，严防发生突发环境事件。禁止在长江干支流岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。 | | 项目位于重庆铜梁高新技术产业开发区，不属于化工企业 | | 不属于 | | **与《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》符合性** | | | | | | | | **序号** | **相关要求** | | **拟建项目情况** | | **符合性** | | | 1 | 加强源头控制  实施原辅材料和产品源头替代。加快对溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低VOCs含量原辅材料替代计划。将生产和使用高VOCs含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。  在木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等行业技术成熟环节，大力推广低VOCs含量涂料。 | | 项目不涉及VOCs原料，油料均使用密闭桶装储存于油料库房内。 | | 符合 | | | 2 | 强化VOCs无组织排放管控。  实施储罐综合治理，浮顶与罐壁之间应采用高效密封方式，重点区域存储汽油、航空煤油、石脑油以及苯、甲苯、二甲苯的浮顶罐应使用全液面接触式浮顶。强化装卸废气收集治理，限期推动装载汽油、航空煤油、石脑油和苯、甲苯、二甲苯等的汽车罐车全部采用底部装载方式，换用自封式快速接头。指导企业规范开展泄漏检测与修复（LDAR）工作，优先在密封点超过2000个的企业推行LDAR技术改造，并加强监督检查。 | | 项目不使用储罐储存油料。项目矿物油采用桶装密闭存放，仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | | 符合 | | | 3 | 推动VOCs末端治理升级。  推行“一企一策”，引导企业选择多种技术的组合工艺提高VOCs治理效率。  加强非正常工况废气排放管控，制定非正常工况VOCs管控规程，严格按规程操作。  有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。 | | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。有废气治理设施管理制度及操作规程，并有专人管理，加强日常维护保养，发现治理设施异常，相应生产设施立即停产检修。 | | 符合 | |   **8、与大气污染防治相关法律法规政策的符合性分析**  项目与大气污染防治相关法律法规政策的符合性见下表。  **表1-8与大气污染防治相关法律法规的符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 文件 | 相关要求 | 项目情况 | 符合性 | | 《中华人民共和国大气污染防治法》 | 产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密团空间或者设备中进行，并按规定安装、采取污染防治措施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | 石油、化工以及其他生产和使用有机溶剂的企业，应当采取措施对管道、设备进行日常维护维修，减少物料泄漏，对泄漏的物料应当及时收集处理。 | 建设单位生产过程中应定期对相应设备进行日常维护。 | 符合 | | 《重庆市大气污染防治条例》（2021年5月27日修正） | “有机化工、制药、电子设备制造、包装印刷、家具制造及其他产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施，保持正常运行；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放”及第六项：“其他向大气排放粉尘、恶臭气体，以及含重金属、持久性有机污染物等有毒有害气体的工业企业，应当按照规定配套安装净化装置或者采取其他措施减少污染物排放”。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) | VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 | 项目不涉及VOCs原料，本项目使用的油料均使用密闭桶装储存于油料库房内。 | 符合 | | 盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 | 项目不涉及VOCs原料，本项目使用的油料均使用密闭桶装储存于油料库房内。 | 符合 | | 液态VOCs物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | 粉状、粒状VOCs物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs废气收集处理系统。 | 项目不涉及VOCs原料，本项目使用的油料均使用密闭桶装储存于油料库房内。 | 符合 | | VOCs物料卸（出、放）料过程应密闭，卸料废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | 企业应建立台账，记录含VOCs原辅材料和含VOCs产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及VOCs含量等信息。台账保存期限不少于3年。载有VOCs物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至  VOCs废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排VOCs废气收集处理系统。 | 企业建成后按照规范要求对应建立VOCs相关台账，台账保存期限不少于3年。清洗过程VOCs废气收集后进入废气处理系统。 | 符合 | | 《重庆市生态环境局关于深化工业大气污染防治打赢蓝天保卫战的通知》（渝环〔2019〕176号） | 加强工业挥发性有机物（VOCs）治理。严格执行生态环境部印发的《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）要求。 | 项目产生的少量废气经环保设备处理达标后排放，满足达标排放的要求，符合（环大气〔2019〕53号）要求。 | 符合 | | 依法依规控制生产经营活动中废气排放。涉及废气排放的生产经营单位要设置规范的排气筒，严格按照排污许可证要求排放扬尘、粉尘、烟尘，并对产生废气的环节开展全过程控制，采取有效措施减少无组织排放，防止废气扰民。 | 项目产生的废气处理后经规范的排气筒排放。 | 符合 | | 《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33号） | **大力推进源头替代，有效减少VOCs产生：**企业应建立原辅材料台账，记录VOCs原辅材料名称、成分、VOCs含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。 | 项目按要求建立台账、工艺末端设置废气治理设施。 | 符合 | | **全面落实标准要求，强化无组织排放控制：**企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。处置环节应将盛装过VOCs物料的包装容器、含VOCs废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃。 | 项目产生的危险废物交有资质单位收运处置。 | 符合 | | **聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率：**将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3m/s，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留VOCs废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。VOCs废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。 | 项目废气治理设备与生产设备“同启同停”的原则，并定期维护保养。 | 符合 | | 《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》 | **源头和过程控制：**（十）在涂装、印刷、粘合、工业清洗等含VOCs产品的使用过程中的VOCs污染防治技术措施包括：  1.鼓励使用通过环境标志产品认证的环保型涂料、油墨、胶粘剂和清洗剂；  2.根据涂装工艺的不同，鼓励使用水性涂料、高固份涂料、粉末涂料、紫外光固化（UV）涂料等环保型涂料；推广采用静电喷涂、淋涂、辊涂、浸涂等效率较高的涂装工艺；应尽量避免无VOCs净化、回收措施的露天喷涂作业；  3.在印刷工艺中推广使用水性油墨，印铁制罐行业鼓励使用紫外光固化（UV）油墨，书刊印刷行业鼓励使用预涂膜技术；  4.鼓励在人造板、制鞋、皮革制品、包装材料等粘合过程中使用水基型、热熔型等环保型胶粘剂，在复合膜的生产中推广无溶剂复合及共挤出复合技术；  5.淘汰以三氟三氯乙烷、甲基氯仿和四氯化碳为清洗剂或溶剂的生产工艺。清洗过程中产生的废溶剂宜密闭收集，有回收价值的废溶剂经处理后回用，其他废溶剂应妥善处置；  6.含VOCs产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | **末端治理与综合利用：**（十五）对于含低浓度VOCs的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | （十六）含有有机卤素成分VOCs的废气，宜采用非焚烧技术处理。 | 根据原辅材料成分分析，项目废气不含有机卤素成分。 | 符合 | | （十七）恶臭气体污染源可采用生物技术、等离子体技术、吸附技术、吸收技术、紫外光高级氧化技术或组合技术等进行净化。净化后的恶臭气体除满足达标排放的要求外，还应采取高空排放等措施，避免产生扰民问题。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | （十九）严格控制VOCs处理过程中产生的二次污染，对于催化燃烧和热力焚烧过程中产生的含硫、氮、氯等无机废气，以及吸附、吸收、冷凝、生物等治理过程中所产生的含有机物废水，应处理后达标排放。 | 项目不产生废吸附材料，不产生废气治理含有机物的废物。 | 符合 | | （二十）对于不能再生的过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料，应按照国家固体废物管理的相关规定处理处置。 | 项目不产生废吸附材料。 | 符合 | | **运行与监测：**（二十六）企业应建立健全VOCs治理设施的运行维护规程和台账等日常管理制度，并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护，确保设施的稳定运行。 | 环评报告表中已提出明确要求。 | 符合 | | 《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号） | **（一）大力推进源头替代。**通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。企业应大力推广使用低VOCs含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低VOCs含量油墨和胶粘剂，重点区域到2020年年底前基本完成。鼓励加快低VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | **（二）全面加强无组织排放控制。**重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | **（三）推进建设适宜高效的治污设施。**企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高VOCs浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度VOCs废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的VOCs废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高VOCs治理效率。  实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs初始排放速率大于等于3kg/h、重点区域大于等于2kg/h的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | **（四）深入实施精细化管控。**各地应围绕当地环境空气质量改善需求，根据O3、PM2.5来源解析，结合行业污染排放特征和VOCs物质光化学反应活性等，确定本地区VOCs控制的重点行业和重点污染物，兼顾恶臭污染物和有毒有害物质控制等，提出有效管控方案，提高VOCs治理的精准性、针对性和有效性。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 | | **（五）工业涂装VOCs综合治理。**加大汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业VOCs治理力度，重点区域应结合本地产业特征，加快实施其他行业涂装VOCs综合治理。  　　强化源头控制，加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低VOCs含量的涂料替代溶剂型涂料。重点区域汽车制造底漆大力推广使用水性涂料，乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料，加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料，在确保防腐蚀功能的前提下，加快推进特种集装箱采用水性涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂；金属家具制造大力推广使用粉末涂料；软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。  　　加快推广紧凑式涂装工艺、先进涂装技术和设备。汽车制造整车生产推广使用“三涂一烘”“两涂一烘”或免中涂等紧凑型工艺、静电喷涂技术、自动化喷涂设备。汽车金属零配件企业鼓励采用粉末静电喷涂技术。集装箱制造一次打砂工序钢板处理采用辊涂工艺。木质家具推广使用高效的往复式喷涂箱、机械手和静电喷涂技术。板式家具采用喷涂工艺的，推广使用粉末静电喷涂技术；采用溶剂型、辐射固化涂料的，推广使用辊涂、淋涂等工艺。工程机械制造要提高室内涂装比例，鼓励采用自动喷涂、静电喷涂等技术。电子产品制造推广使用静电喷涂等技术。  　　有效控制无组织排放。涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。除工艺限制外，原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等VOCs排放工序应配备有效的废气收集系统。  　　推进建设适宜高效的治污设施。喷涂废气应设置高效漆雾处理装置。喷涂、晾（风）干废气宜采用吸附浓缩+燃烧处理方式，小风量的可采用一次性活性炭吸附等工艺。调配、流平等废气可与喷涂、晾（风）干废气一并处理。使用溶剂型涂料的生产线，烘干废气宜采用燃烧方式单独处理，具备条件的可采用回收式热力燃烧装置。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。 | 符合 |   **9、与水污染防治相关法律法规政策的符合性分析**  项目与水污染防治相关法律法规政策的符合性见下表。  **表1-9与水污染防治相关法律法规的符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 文件 | 相关要求 | 项目情况 | 符合性 | | 《中华人民共和国长江保护法》  （2021年3月1日起施行） | 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 项目位于铜梁高新区，不在长江干支流岸线一公里范围内，且不属于化工项目，不涉及尾矿库。 | 符合 | | 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年修正） | 排放工业废水的企业应当采取有效措施，收集和处理产生的全部废水，防止污染环境。含有毒有害水污染物的工业废水应当分类收集和处理，不得稀释排放。向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。 | 项目废水经处理达标后，进入东城污水处理厂进一步处理达标排放。 | 符合 | | 重庆市水污染防治条例（2020年10月1日起施行） | 第十五条新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。 | 项目位于铜梁高新区，废水可纳管处理，且已按要求进行环境影响评价。 | 符合 |   **10、与固体废物污染防治相关法律法规政策的符合性分析**  项目与固体废物污染防治相关法律法规政策的符合性见下表。  **表1-10与固体废物污染防治相关法律法规的符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 文件 | 相关要求 | 项目情况 | 符合性 | | 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日第二次修订） | 第三十六条产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。 | 项目产生的固废分类收集后交相应单位处置，建成后建立工业固体废物台账，记录相关信息。 | 符合 | | 第三十七条产生工业固体废物的单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实、依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。 | 项目危险废物委托有资质的单位清运处置，投产后签订危废处置协议。 | 符合 | | 第四十条产生工业固体废物的单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。建设工业固体废物贮存、处置的设施、场所，应当符合国家环境保护标准。 | 项目产生的固废分类收集后交相应单位处置，固废暂存间符合相关要求。 | 符合 | | 第七十八条产生危险废物的单位，应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划；建立危险废物管理台账，如实记录有关信息，并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。 | 项目签订危废转运协议，危险废物委托有资质的单位清运处置。建立危险废物管理台账。 | 符合 | | 第七十九条产生危险废物的单位，应当按照国家有关规定和环境保护标准要求贮存、利用、处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。禁止将危险废物提供或者委托给无许可证的单位或者其他生产经营者从事收集、贮存、利用、处置活动。 | 项目签订危废转运协议，危险废物委托有资质的单位清运处置。建立危险废物管理台账。 | 符合 |   **11、与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办〔2022〕17号）的符合性分析**  结合企业实际情况，对照《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办〔2022〕17号），其符合性分析见表1-9。  **表1-11与“川长江办〔2022〕17号”的符合性分析一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 实施细则 | 拟建项目情况 | 符合性 | | 1 | 禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划，以及《四川省内河水运发展规划》《泸州-宜宾-乐山港口群布局规划》《重庆港总体规划（2035年）》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目。 | 拟建项目不属于码头项目。 | 符合 | | 2 | 禁止新建、改建和扩建不符合《长江干线过江通道布局规划（2020—2035年）》的过长江通道项目（含桥梁、隧道），国家发展改革委同意过长江通道线位调整的除外。 | 拟建项目不属于过长江通道项目 | 符合 | | 3 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照核心区和缓冲区的规定管控。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 4 | 禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区.禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的项目。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不涉及风景名胜区。 | 符合 | | 5 | 禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 6 | 饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 7 | 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 8 | 禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在水产种植资源保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 9 | 禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开（围）垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿，倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动，破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 10 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内。 | 符合 | | 11 | 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区。 | 符合 | | 12 | 禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。 | 拟建项目废水经厂区污水处理站处理后排入蒲吕污水处理厂处理，不新增排污口。 | 符合 | | 13 | 禁止在长江干流、大渡河、岷江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和51个（四川省45个、重庆市6个）水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 拟建项目不涉及。 | / | | 14 | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不属于化工项目。 | 符合 | | 15 | 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 拟建项目属于有色金属铸造、计算机零部件制造、塑料零件及其他塑料制品制造，不属于尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库。 | 符合 | | 16 | 禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内。 | 符合 | | 17 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，位于合规园区范围内。 | 符合 | | 18 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。  （一）严格控制新增炼油产能，未列入《石化产业规划布局方案（修订版）》的新增炼油产能一律不得建设。  （二）新建煤制烯经、煤制芳烃项目必须列入《现代煤化工产业创新发展布局方案》，必须符合《现代煤化工建设项目环境准入条件（试行）》要求。 | 拟建项目不属于石化、现代煤化工项目。 | 符合 | | 19 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目.对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。 | 拟建项目属于《产业结构调整指导目录》允许类项目。 | 符合 | | 20 | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目.对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。 | 拟建项目不属于严重过剩产能行业的项目。 | 符合 | | 21 | 禁止建设以下燃油汽车投资项目（不在中国境内销售产品的投资项目除外）：  （一）新建独立燃油汽车企业；  （二）现有汽车企业跨乘用车、商用车类别建设燃油汽车生产能力；  （三）外省现有燃油汽车企业整体搬迁至本省（列入国家级区域发展规划或不改变企业股权结构的项目除外）；  （四）对行业管理部门特别公示的燃油汽车企业进行投资（企业原有股东投资或将该企业转为非独立法人的投资项目除外）。 | 拟建项目不属于燃油汽车投资项目。 | 符合 | | 22 | 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。 | 拟建项目不属于高耗能、高排放、低水平项目。 | 符合 |   根据表1-11的对比分析可知，项目与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办〔2022〕17号）的相关要求相符。  **12、与“三线一单”的符合性分析**  拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区，根据《重庆市“三线一单”生态环境分区管控调整方案（2023年）》（渝环规（2024）2号）、《重庆市铜梁区“三线一单”生态环境分区管控调整方案（2023年）》（铜府发〔2024〕7号）及“重庆市‘三线一单’智检服务”平台的智检查询，项目所处位置属于“铜梁区工业城镇重点管控单元－城区片区”，为重点管控单元，环境管控单元编码：ZH50015120001。与“三线一单”管控要求符合性见表1-12。  **表1-12项目与“三线一单”管控要求符合性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境管控单元编码 | | 环境管控单元名称 | 环境管控单元类型 | | | ZH50015120001 | | 铜梁区工业城镇重点管控单元－城区片区 | 重点管控单元 | | | 管控要求层级 | 管控类型 | 管控要求 | 建设项目相关情况 | 符合性 | | 全市总体管控要求 | 空间布局约束 | 1、深入贯彻习近平生态文明思想，筑牢长江上游重要生态屏障，推动优势区域重点发展、生态功能区重点保护、城乡融合发展，优化重点区域、流域、产业的空间布局。  2、禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在长江、嘉陵江、乌江岸线一公里范围内布局新建重化工、纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。  3、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目（高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品名录执行）。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。  4、严把项目准入关口，对不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目坚决不予准入。除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目应当进入工业集聚区。新建化工项目应当进入全市统一布局的化工产业集聚区。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。  5、新建、扩建有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业应布设在依法合规设立并经过规划环评的产业园区。  6、涉及环境防护距离的工业企业或项目应通过选址或调整布局原则上将环境防护距离控制在园区边界或用地红线内，提前合理规划项目地块布置、预防环境风险。  7、有效规范空间开发秩序，合理控制空间开发强度，切实将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内，为构建高效协调可持续的国土空间开发格局奠定坚实基础。 | 项目属于通用设备零部件制造，位于铜梁高新区蒲吕片区，不在长江及重要干支流沿岸，不属于化工、尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库、纸浆制造、印染等项目；不属于“高污染”及“两高”项目；不属于高耗能、高排放、低水平项目；不属于有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业；不涉及环境防护距离。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1. 新建石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。严格按照国家及我市有关规定，对钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。加强水泥和平板玻璃行业差别化管理，新改扩建项目严格落实相关产业政策要求，满足能效标杆水平、环保绩效A级指标要求。 2. 严格落实国家及我市大气污染防控相关要求，对大气环境质量未达标地区，新建、改扩建项目实施更严格的污染物排放总量控制要求。严格落实区域削减要求，所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量标准的，建设项目需提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减。 3. 在重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品，推动纳入政府绿色采购名录。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。 4. 工业集聚区应当按照有关规定配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，工业集聚区内的企业向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。 5. 推进乡镇生活污水处理设施达标改造。新建城市生活污水处理厂全部按照一级A标及以上排放标准设计、施工、验收，建制乡镇生活污水处理设施出水水质不得低于一级B标排放标准；对现有截留制排水管网实施雨污分流改造，针对无法彻底雨污分流的老城区，尊重现实合理保留截留制区域，合理提高截留倍数；对新建的排水管网，全部按照雨污分流模式实施建设。 6. 新、改、扩建重点行业〔重有色金属矿采选业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞矿采选）、重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞冶炼）、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业（电石法聚氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固废为原料的锌无机化合物工业等）、电镀行业〕重点重金属污染物排放执行“等量替代”原则。 7. 固体废物污染环境防治坚持减量化、资源化和无害化的原则。产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账。   8、建设分类投放、分类收集、分类运输、分类处理的生活垃圾处理系统。合理布局生活垃圾分类收集站点，完善分类运输系统，加快补齐分类收集转运设施能力短板。强化“无废城市”制度、技术、市场、监管、全民行动“五大体系”建设，推进城市固体废物精细化管理。 | 项目属于通用设备零部件制造，位于铜梁高新区蒲吕片区，不属于石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业、重有色金属矿采选业、重有色金属冶炼业、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业、电镀行业。  项目淬火油烟废气经收集后由“高效油烟净化器”处理达标后排放、焊接废气经收集后由“布袋除尘器”处理达标后排放满足要求。  废水预处理处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网，进入园区污水处理厂处理达标后排放；固体废物污染按要求建立工业固体废物管理台账，生活垃圾交环卫部门处理。 | 符合 | | 环境风险防控 | 1. 深入开展行政区域、重点流域、重点饮用水源、化工园区等突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重大突发环境事件风险企业。   2、强化化工园区涉水突发环境事件四级环境风险防范体系建设。持续推进重点化工园区（化工集中区）建设有毒有害气体监测预警体系和水质生物毒性预警体系。 | 项目位于重庆市铜梁高新区蒲吕片区，该区域建立健全了风险防范体系，且制定了环境风险防范协调联动工作机制；项目不属于化工类项目。 | 符合 | | 资源开发利用效率 | 1. 实施能源领域碳达峰碳中和行动，科学有序推动能源生产消费方式绿色低碳变革。实施可再生能源替代，减少化石能源消费。加强产业布局和能耗“双控”政策衔接，促进重点用能领域用能结构优化和能效提升。 2. 鼓励企业对标能耗限额标准先进值或国际先进水平，加快主要产品工艺升级与绿色化改造，推动工业窑炉、锅炉、电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备系统节能改造。推动现有企业、园区生产过程清洁化转型，精准提升市场主体绿色低碳水平，引导绿色园区低碳发展。 3. 新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。 4. 推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化。开展火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水行业工业废水循环利用示范。根据区域水资源禀赋和行业特点，结合用水总量控制措施，引导区域工业布局和产业结构调整，大力推广工业水循环利用，加快淘汰落后用水工艺和技术。   5、加快推进节水配套设施建设，加强再生水、雨水等非常规水多元、梯级和安全利用，逐年提高非常规水利用比例。结合现有污水处理设施提标升级扩能改造，系统规划城镇污水再生利用设施。 | 项目属于通用设备零部件制造，位于铜梁高新区蒲吕片区，不使用高污染燃料，不属于“两高”和火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水项目。 | 符合 | | 铜梁区总体管控要求 | 空间布局约束 | 第一条深入贯彻习近平生态文明思想，筑牢长江上游重要生态屏障，推动优势区域重点发展、生态功能区重点保护、[城乡融合发展](http://guihuayun.com/baike/%E5%9F%8E%E4%B9%A1%E8%9E%8D%E5%90%88%E5%8F%91%E5%B1%95" \t "http://www.gui-hua.com/post/_blank)，优化重点区域、流域、产业的空间布局。  第二条禁止在合规园区外新建、扩建化工、建材、制浆造纸等高污染项目（高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品名录执行）。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。  第三条新建、扩建的电镀企业优先选择布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区（铜梁高新区范围内）。  第四条有效规范空间开发秩序，合理控制空间开发强度，切实将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内，为构建高效协调可持续的国土空间开发格局奠定坚实基础。  第五条以减少邻避效应为出发点，优化工业用地空间布局，严格产业准入。采取“腾笼换鸟”的方式推动铜梁高新区白土坝片区产业提档转型升级，未来重点发展科技研发、工业服务等生产性服务业；以铜梁高新区姜家岩片区紧邻金川大道、龙安大道一侧工业用地为重点区域严格产业准入，邻近居住用地的地块不宜布置铸造、表面处理等大气污染较重、噪声大或其他易扰民的工业项目。  第六条以不新增用地规模、不增加污染物排放总量、不增大环境风险为原则，有序引导镇街工业减污降碳绿色发展。镇域内现有零散工业用地内允许建设“零土地”（不涉及新征建设用地）技术改造升级且“两不增”（不增加污染物排放总量、不增大环境风险）的建设项目，鼓励现有工业项目搬入工业集聚区。 | 项目属于通用设备零部件制造，位于铜梁高新区蒲吕片区，不属于高污染，高排放项目，项目满足生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件。项目不属于电镀企业且不属于邻近居住用地的地块。 | 符合 | | 符合 | | 污染物排放管控 | 第七条严格落实国家及我市大气污染防控相关要求，对大气环境质量未达标地区，新建、改扩建项目实施更严格的污染物排放总量控制要求。严格落实区域削减要求，所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量标准的，建设项目需提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减。第八条工业集聚区应当按照有关规定配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，工业集聚区内的企业向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。  第九条固体废物污染环境防治坚持减量化、资源化和无害化的原则。产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账。  第十条建设分类投放、分类收集、分类运输、分类处理的生活垃圾处理系统。合理布局生活垃圾分类收集站点，完善分类运输系统，加快补齐分类收集转运设施能力短板。强化“无废城市”制度、技术、市场、监管、全民行动“五大体系”建设，推进城市固体废物精细化管理。  第十一条严格按照国家及重庆市有关规定，对水泥熟料行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。  第十二条新、改、扩建重点行业（电镀行业）重点重金属污染物排放执行“等量替代”原则；禁止新建、扩建铅蓄电池制造项目。  第十三条以工业涂装、塑料零件及其他塑料制品制造、新型储能等行业为抓手，深化挥发性有机物治理。推动工业涂装持续提升低（无）VOCs含量、低反应活性的原辅材料替代比例；提升塑料零件及其他塑料制品制造行业废物治理水平；新建、改建、扩建涉VOCs的项目，加强源头控制，无特别规定的需使用低（无）VOCs含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。  第十四条以水泥、砖瓦、陶瓷等建材行业为重点，深入推进废气治理设施升级改造。深入推进燃煤锅炉、工业窑炉、水泥、砖瓦等重点行业废气治理措施设施升级改造；推进水泥、烧结砖瓦窑企业开展错峰生产，有序推动小、微型砖瓦窑企业关停或转型升级改造；推进重点工业企业燃煤锅炉清洁能源替代，禁止新建20蒸吨/小时以下的燃煤锅炉。  第十五条以农村生活污水、农业种植、畜禽养殖和水产养殖为重点，推进农村面源污染防治。梯次推进农村生活污水治理，提高农村生活污水治理率。加快推进畜禽粪污综合利用和无害化处理设施建设，推进畜禽养殖场雨污分流、干湿分离改造。以30亩以上专用池塘养殖场为治理重点，梯次推进尾水治理措施。以化肥减量和农药减量为重点，从源头强化规模农业种植污染防治。  第十六条以提高污水收集处理率为核心，推进污水处理厂提标扩建和完善污水管网。推进新东城污水处理厂提标改造工程；以小安溪流域范围内大庙镇、永嘉镇、石鱼镇等城镇污水处理厂提标改造为重点，有序推进乡镇生活污水处理设施提标改造，在有条件的区域推进尾水深度治理及资源化利用；进一步完善中心城区、各镇街场镇污水管网，加快推进污水管网新建、老旧管网改造及雨污分流改造等工程。 | 项目属于通用设备零部件制造，位于铜梁高新区蒲吕片区，不属于石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业、重有色金属矿采选业、重有色金属冶炼业、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业、电镀行业。  项目不涉及有机溶剂及涂料、胶水等，淬火油烟废气经收集后由“高效油烟净化器”处理达标后排放、焊接废气经收集后由“布袋除尘器”处理达标后排放满足要求。  废水预处理处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网，进入园区污水处理厂处理达标后排放；固体废物污染按要求建立工业固体废物管理台账，生活垃圾交环卫部门处理。 | 符合 | | 环境风险防控 | 第十七条：深入开展淮远河、小安溪等重点流域和城市级饮用水源突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重大突发环境事件风险企业。 | 项目存储少量的化学品，采取相应的风险防范措施后，环境风险可控 | 符合 | | 资源开发利用效率 | 第十八条实施能源领域碳达峰碳中和行动，科学有序推动能源生产消费方式绿色低碳变革。实施可再生能源替代，减少化石能源消费。加强产业布局和能耗“双控”政策衔接，促进重点用能领域用能结构优化和能效提升。   1. 鼓励企业对标能耗限额标准先进值或国际先进水平，加快主要产品工艺升级与绿色化改造，推动工业窑炉、锅炉、电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备系统节能改造。推动现有企业、产业园生产过程清洁化转型，精准提升市场主体绿色低碳水平，引导园区低碳发展。 2. 新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。 3. 提升工业、城镇生活、农业节水能力，推进再生水循环利用，提高水资源利用效率。加强工业节水改造，限制高耗水行业发展，积极推动工业废水资源化利用，鼓励和引导工业企业中水回用。加强城镇节水，开展公共建筑节水改造、城镇供水管网漏损治理工程。强化农业节水增效，加强石梁水库、双寨水库等中型灌区续建配套与节水改造，加强农业水利基础设施建设，完善农田灌排工程体系。深入挖掘非常规水资源开发利用潜力，推进再生水、雨水等非常规水资源的开发利用。 | 项目不使用高污染燃料，不属于“两高”和火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水项目，项目能耗均较低。 | 符合 | | 单元管控要求 | 空间布局约束 | 1. 以减少邻避效应为出发点，推动白土坝片区产业转型提档升级。   2.铜梁高新区姜家岩片区紧邻金川大道、龙安大道一侧工业用地不宜布置铸造、表面处理等大气污染较重、噪声大或其他易扰民的工业项目。 | 项目位于铜梁高新区蒲吕片区，不属于上述区域。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1. 铜梁高新区中心城区组团内新建、改建、扩建涉VOCs排放的项目，要加强源头控制，无特别规定的要使用低（无）VOCs含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施； 2. 推进新东城污水处理厂提标扩建，尾水排放标准至少达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准； 3. 推进铜梁高新区（企业）污水管网错接、漏接等排查，加快实施园区管网更新、破损修复。 4. 鼓励使用电动和天然气非道路移动机械，推动新增和更换的公交车等使用新能源或清洁能源； 5. 以中心城区新城开发区域为重点，加强施工扬尘监管，逐步推进工地安装在线监控系统。   6.开展城区范围内雨污管网分流改造工程、老旧管网改造工程；新建区域排水体制采用雨污分流制，建成区“十四五”期间完成雨污分流改造，基本实现污水管网全覆盖。 | 项目仅淬火过程会产生少量油雾，经收集后进入高效油烟净化器处理后可有组织达标排放，满足相关要求。项目所在区域污水管网已连接蒲吕污水处理厂。 | 符合 | | 环境风险防控 | / | / | 符合 | | 资源开发利用效率 | 1. 推行节水措施和中水回用提高水资源回用率，鼓励工业企业提高中水回用率。推广高效冷却、洗涤、循环用水、废污水再生利用、高耗水生产工艺替代等节水工艺和技术。 2. 加快居民供水管网设施改造，减少跑冒滴漏，降低公共供水管网漏损率，大力推广和使用节水器具，减少生活用水量。对现状小区、企业和学校等公共机构进行节水化改造；   3.推进南城再生水厂和大学园区再生水厂建设。 | 项目不使用高污染燃料，项目推行节水措施，符合相关要求 | 符合 |   根据表1-12的对比分析可知，拟建项目符合“三线一单”的相关要求。 | | | |

**二、建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **2.1项目建设内容**  **2.1.1项目由来**  华控新程自动化技术（重庆）有限公司（以下简称“建设单位”）成立于2024年1月，是一家从事特种设备、通用设备制造及销售的企业。  建设单位为迎合市场行情，拟租用铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1小米智能制造产业园内现有标准厂房4A栋1楼（租赁面积3929.25m2），建设“年产1万台智能流体控制产品项目”（以下简称“拟建项目”），购置数控车床、加工中心、氩弧焊机、电阻式热处理设备、试压设备等，建设完成后达年产1万台智能流体控制产品（阀门）的产能。  依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），拟建项目属于名录中“三十一、通用设备制造业34泵、阀门、压缩机及类似机械制造344”中“其他”类，应编制环境影响报告表。  **2.1.2项目基本情况**  项目名称：年产1万台智能流体控制产品项目。  建设单位：华控新程自动化技术（重庆）有限公司。  建设地点：重庆市铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1（小米智能制造产业园4A栋1楼）。  建设规模：租赁小米智能制造产业园内现有标准厂房4A栋1楼（租赁面积3929.25m2，该厂房合计3F，总高23m，其中1F高度11m，厂房2~3F目前为空置，未入驻其他企业），购置数控车床、加工中心、氩弧焊机、电阻式热处理设备、试压设备等，建设完成后达年产1万台智能流体控制产品（阀门）的产能。  劳动定员及工作制度：项目劳动定员20人，1班工作制，每班8小时，夜间不生产，年工作300天，厂区内不设置食堂、住宿。  投资金额：项目总投资800万元，其中环保投资16万元。  建设周期：2个月  **2.1.3产品方案**  拟建项目主要生产智能流体控制产品，即阀门，产品种类主要为三个（球阀、蝶阀、调节阀），产品主要用于水泵、压缩机、传动机等设备（项目厂区不涉及涂装工艺），产品方案详见下表2-1。  **表2-1拟建项目产品方案一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品类型 | 产能/件 | 典型产品规格 | 产品型号 | 产品单重 | 材质 | 产品总重量 | | 1 | 球阀 | 3000 | 80\*15\*40cm | AGHR、AGFRAGHV、AGHRF系列 | 20~500kg，典型产品100kg | 碳钢、不锈钢棒材、板材，其中不锈钢占比90%，碳钢10% | 60~1500t，年均300t | | 2 | 蝶阀 | 3000 | DN100~DN250，厚70mm | VNJG、VNSF、VNM系列 | 20kg~1t，典型产品100kg | 60~3000t，年均300t | | 3 | 调节阀 | 4000 | DN100~DN250，厚50mm | FTS、FCP、FKG、F100系列 | 20kg~1t，典型产品150kg | 80~4000t，年均600t |   **注：由于项目产品规格较多，但主要生产工艺相同，故本项目仅列举其中几种具有代表性的型号，为贴合项目实际生产情况，项目后续产排污统计均按照典型产品产能核算。**  **2.1.4项目建设内容**  拟建项目租用小米智能制造产业园内现有标准厂房A4栋1楼进行生产（租赁面积3929.25m2、单层整体租赁，该厂房合计3F，总高23m，其中1F高度11m）。其按生产内容及功能可分为主体工程、辅助工程、环保工程、储运工程及公用工程五个组成部分。  拟建项目组成情况详见表2-2。  **表2-2项目组成情况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 项目 | | 内容与规模 | 备注 | | 主体工程 | 热处理区 | | 位于厂房西北部区域，面积约60m2。该生产线主要设置电阻正火炉2台、淬火油槽1个（钢制离地式槽体，规格约2.0m\*1.2m\*1.0m，有效容积2.4m3，日常油液量1.2t）、冷却水槽1个（钢制离地式槽体，规格约2.0m\*1.2m\*1.0m，有效容积2.4m3，日常水量1.2t），用于原材料热处理。 | 新建 | | 焊接、清洗区 | | 位于厂房西北侧区域，面积约50m2。该区域主要设置1台等离子焊机、1台氩弧焊机和1台清洗机，同时配套设置4个氩气钢瓶（18kg/瓶），用于工件清洗和焊接。 | 新建 | | 机加工区域 | | 位于厂房中部偏北侧，面积约500m2，分为粗加工区域和精加工区域，设置有数控车床、加工中心、摇臂钻床等设备，用于工件机加工。 | 新建 | | 装配区 | | 位于厂房中部靠南侧，面积约500m2，设置4条人工装配线，每条线配置1台试压机，用于产品装配和试压检测。 | 新建 | |  | |  |  | | 低温处理区 | | 位于厂区东南侧，面积约50m2，用于部分低温阀产品所用原料的低温处理，设置1个低温槽、1个控制器、1个杜瓦罐，并设置4个液氮瓶（100L/瓶）。 | 新建 | | 辅助工程 | 办公区 | | 设置1处办公区，位于厂区东北侧，面积约100m2，分为会议室、办公区，用于职工办公和会议。 | 新建 | | 检测室 | | 位于厂房西北侧，面积约50m2，用于产品物理检测。 | 新建 | | 卫生间 | | 位于厂房东南侧，，面积约10m2，用于员工如厕。 | 新建 | | 展厅 | | 位于厂房南侧，面积约30m2，用于产品展示。 | 新建 | | 配电室 | | 位于厂房南侧，面积约10m2，小米智能制造产业园配电直接供至厂房配电室内，项目直接依托使用。 | 新建 | | 储运工程 | 成品区 | | 成品堆放区域位于厂房东南侧，堆存面积100m2，码垛暂存生产线成品； | 新建 | | 原料堆放区域 | | 位于厂房东北侧，面积约100m2。储存生产线生产所需的外购棒材、板材等。 | 新建 | | 半成品库 | | 机加工半成品库位于厂区中部偏东侧，面积约50m2。用于暂存厂区机加工半成品；试压半成品库位于厂区西南侧，面积约50m2。用于暂存厂区试压半成品。 | 新建 | | 油料库房 | | 位于厂房东南侧，面积10m2，用于暂存厂区使用的淬火油、切削液、液压油等油料，油料库房地坪做防腐防渗处理，并于油料暂存区域设置托盘。 | 新建 | | 气体储存 | | 低温处理区域设置4个液氮瓶（100L/瓶）；焊接区设置6个氩气钢瓶（18kg/瓶）。 | 新建 | | 运输 | | 厂内原料、产品等采用人工手推车、电叉车等转运，不涉及机动车运输。厂外依托园区已建道路利用厢式货车进行原材料和产品运输。 | 新建 | | 公用工程 | 供水系统 | | 小米智能制造产业园供水管道已直接铺设至厂房内，项目直接依托使用。 | 依托 | | 排水系统 | | 小米智能制造产业园已修建400m3生化池集中收集处理园内生活污水，且污水收集管道已接入厂房内。项目生产废水经厂区自建隔油沉淀池预处理后与生活污水一起依托小米智能制造产业园现有污水收集处理系统预处理后排入园区污水管网。 | 新建+依托 | | 供电系统 | | 由小米智能制造产业园集中配电室引至项目厂房配电房，再对各个生产单元进行分区供电。 | 依托 | | 空压机 | | 布置在车间西南部，由2台空压机、1台空气干燥机和2个容积1m3的储气罐组成，单台供气流量为1.7~6.5m3/min，0.8MPa。 | 新建 | | 环保工程 | 废气 | 1#排气筒 | 焊接废气经集气罩收集至布袋除尘器处理后，经25m高的1#排气筒高于厂房楼顶排放。 | 新建 | | 2#排气筒 | 淬火槽废气经集气罩集中收集至高效油烟净化器处理后，经25m高的2#排气筒高于厂房楼顶排放。 | 新建 | | 无组织 | 加强车间通风排气。 | 新建 | | 废水 | 生产生活废水 | 于厂区设置处理能力1m3/d的隔油沉淀池（工艺：隔油+絮凝沉淀），预处理员工洗手废水、地坪清洁废水、空压机含油冷凝水和清洗机废水，生产废水预处理后与员工生活污水一起经园区内污水管道排至小米智能制造产业园400m3生化池内进行处理后再排入市政污水管网，最终进入蒲吕污水处理厂深度处理后排入小安溪。 | 新建+依托 | | 固废 | 生活垃圾 | 于车间内配置若干0.5m3的垃圾桶，收集员工生活垃圾，再定期将垃圾桶内垃圾清运至小米智能制造产业园内垃圾收集点。 | 新建 | | 一般工业固废 | 设置一般固废暂存区1处，位于厂房南侧，面积约20m2，分类收集暂存项目产生的一般固废。 | 新建 | | 危险废物 | 厂区设置面积为10m2的危废贮存点（其中5m3用于暂存含油废金属屑，并于贮存点地坪四周设置接油沟和收集井，用于收集渗滤油料、5m3用于暂存其他危险废物），分类收集车间产生的危废。危废贮存点将做好“六防”措施（防风、防雨、防晒、防渗、防晒、防腐）要求，并设置托盘。 | 新建 | | 土壤及地下水 | | ①重点防渗区包括危险废物贮存点、淬火区和化学品库房等，地面按重点防渗区要求进行防腐防渗处理；  ②一般防渗区包括一般固废暂存区、机加工区域、隔油沉淀池等，地坪做防渗处理。 | 新建 | | 环境风险 | | 建立应急体系，配置相应应急物资；油料库房、危险废物贮存点设置托盘，确保突发事故时废水和废液的有效拦截。 | 新建 |   **拟建项目与租用厂房的依托关系：**  拟建项目租用小米智能制造产业园内现有标准厂房4A栋1楼进行生产。项目部分公用工程、环保工程依托小米智能制造产业园内的已建配套设施。  拟建项目与小米智能制造产业园的依托关系详见表2-3。  **表2-3拟建项目与产业园依托关系情况表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 工程类别 | | 建设性质 | 内容 | 可行性分析 | | 公用工程 | 给水工程 | 依托 | 小米智能制造产业园供水管道已直接铺设至厂房内，项目直接依托使用。 | 可行 | | 排水工程 | 依托 | 小米智能制造产业园已修建生化池集中收集处理园内生活污水，且污水收集管道已接入厂房卫生间内。项目依托小米智能制造产业园现有污水收集处理系统预处理后排入园区污水管网。 | 可行 | | 供电系统 | 依托 | 由小米智能制造产业园集中配电室引至项目厂房配电房，再对各个生产单元进行分区供电。 | 可行 | | 环保工程 | 废水 | 依托 | 预处理后的生产废水与员工生活污水一起经园区内污水管道排至小米智能制造产业园400m3生化池内进行处理后再排入市政污水管网，最终进入蒲吕污水处理厂深度处理后排入小安溪。 | 拟建项目污水量1.715m3/d，该生化池剩余处理能力300m3/d，能够满足项目需要。依托可行，已开具废水接纳证明。 |   **2.1.5项目平面布置**  拟建项目位于重庆市铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1（小米智能制造产业园4A栋1楼），主要分布如下：  生产车间北部由西向东依次布设检测室、会议室和办公区；中部偏北侧由西向东大体依次布设焊接区及热处理区、机加工区域、机加工半成品库、原材料堆放区；中部偏南侧由西向东大体依次布设试压半成品库、装配区、低温处理区、成品区；南部区域从西至东依次布设一般固废暂存区、配电室、展厅、卫生间、油料库房和危废贮存点。各生产单元分块布设，原、辅料仓库独立开设出口或紧邻厂区大门。厂区1~2#排气筒分别布设于厂房东北侧和西南侧。  根据小米智能制造产业园入驻规定，该园区内已集中配置了员工食堂及倒班宿舍楼，入驻单位不得单独在厂房内设置食堂及宿舍。对此，拟建项目厂区内不包食宿，厂区内工人自行至园区有偿解决食宿。  由此，项目平面布置在满足输出工艺、安全、环保、卫生的前提下，因地制宜、合理紧凑的布置相关设施，各功能分区明确、布局紧凑、流程顺畅。布局设计有利于生产管理和环境保护。具体布置见附图2。  **2.1.6主要生产设备**  拟建项目主要生产设备详见表2-4。  **2-4项目主要生产设备**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 主要工艺环节名称 | 生产设施名称 | 数量（台） | 规格/型号 | 备注 | | 1 | 下料 | 锯床 | 1 | JTM850 | 下料 | | 2 | 热处理 | 电阻炉 | 1 | RX3-1200X600X400-7 | 正火 | | 电阻炉 | 1 | RX3-1200X600X400-12 | | 淬火油槽 | 1 | 2.0m\*1.2m\*1.0m | 淬火，钢制离地槽体 | | 冷却水槽 | 1 | 2.0m\*1.2m\*1.0m | 冷却，钢制离地槽体 | | 3 | 机械加工 | 加工中心 | 1 | VM1360RZ | 机加工 | | 数控车床 | 7 | CAK80135/CAK5085/  VNL160SK | | 普通车床 | 1 | CA6140B/A | | 摇臂钻床 | 1 | Z3050X16/1 | | 4 | 清洗 | 清洗机 | 1 | 水槽容积0.1m3 | 清洗 | | 5 | 焊接 | 等离子焊机 | 1 | DML-V038D | 焊接 | | 氩弧焊机 | 1 | WSM-400S | | 6 | 测试 | 试压机 | 4 | / | 试压 | | 7 | 低温处理 | 低温槽 | 1 | 定制机 | 低温处理 | | 控制器 | 1 | 定制机 | | 杜瓦罐 | 1 | 定制机 | | 8 | 辅助工序 | 螺杆式空压机 | 2 | HP-50E、单台配套1m3气罐、单台排气量1.7~6.5m3/min、0.78MPa | 压缩空气 | | 9 | 环保设备 | 隔油沉淀池 | 1 | 处理能力1m3/d | 废水预处理 | | 废气治理风机 | 2 | 非标定制 | 废气治理 |   通过核查《产业结构调整指导目录（2024年版）》、工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一批~第四批）及工信部工产业[2010]第122号《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》可知，项目设备均不属于国家禁止或明令淘汰的设备。  本项目使用电阻炉，不属于高频感应加热设备，根据《电磁环境控制限值》（GB8702-2014）、《重庆市生态环境局关于印发《重庆市不纳入环境影响评价管理的建设项目名录（2023年版）的通知》（渝环规〔2023〕8号）规定，本项目使用电阻炉工作频率低于100kHz，不属于电磁辐射管理设备，无需进行辐射环境影响评价。  **热处理设备产能匹配性分析：**  正火炉产能匹配性：根据建设单位提供资料，仅碳钢原料需进行热处理，项目年产能1万件，其中碳钢产品10%（1000件），项目单个正火炉单批次最大作业能力约1个产品的钢材坯料（即为1个件/批次），单批次作业时长约3.0h，则2台正火炉小时作业量为2个件/3h，项目年作业时长2400h，其中除去准备时长，每年有效生产2100h，则正火炉年处理能力为1400t/a，可满足项目年均正火1000件的处理需求。  淬火槽产能匹配性：根据建设单位提供资料，仅碳钢原料需进行热处理，项目年产能1万件，其中碳钢产品10%（1000件），项目淬火槽单批次最大作业能力约1个产品的钢材坯料（即为1件/批次），单批次作业时长约30min，则1个油槽小时作业量为2件t，项目年作业时长2400h，其中除去准备时长，每年有效生产2100h，则淬火槽年处理能力为4200件/a，可满足项目年均产能1000件的处理需求。  **2.1.7主要原辅材料**  **（1）产品的主要原辅材料及用量**  根据项目建设规模及性质，各类原辅料在厂内储存约30天用量，拟建项目主要原辅材料、能源介质消耗见表2-5。  **表2-5主要原辅材料名称及年消耗数量**   | 序号 | 材料名称 | 单位 | 年均用量 | 储存规格 | 最大储存量 | 备注 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 原材料消耗 | | | | | | | | 1 | 不锈钢棒材 | t | 1046.9 | / | 105 | 外购成品，用于成品生产 | | 2 | 碳钢棒材 | t | 104.7 | / | 10.5 | | 3 | 不锈钢板材  （已下料成品） | t | 55.1 | / | 5.5 | | 4 | 碳钢板材  （已下料成品） | t | 5.5 | / | 1 | | 5 | 不锈钢焊丝 | t | 10 | 50kg/卷 | 2 | 外购成品，用于焊接 | | 6 | 氩气 | t | 0.9 | 18kg/瓶 | 0.072 | 外购成品，用于焊接 | | 7 | 液氮 | L | 5000 | 100L/罐 | 400 | 外购成品，用于低温处理 | | 8 | 液压油 | t | 2 | 180kg/桶 | 0.36 | 外购成品。 | | 9 | 切削液 | t | 1.5 | 150kg/桶 | 0.3 | 外购成品，兑水比例为1:10。 | | 10 | 淬火油 | t | 5.0 | 50kg/桶 | 0.5 | 外购，10kg/桶。 | | 11 | 劳保手套 | 双 | 500 | / | 50 | / | | 12 | 包装材料 | t | 1 | / | 0.1 | / | | 13 | 螺栓、螺母等配件 | t | 25 | / | 2.5 | 外购成品 | | 14 | PAC | t | 0.05 | 50kg/袋 | 0.05 | 外购成品，用于废水沉淀池 | | 15 | PAM | t | 0.02 | 50kg/袋 | 0.05 | | 能源消耗 | | | | | | | | 16 | 水 | m3 | 498 | / | / | 市政给水管网 | | 17 | 电 | 万度 | 20 | / | / | 园区供电网络 |   **（2）原辅材料理化性质**  其原辅料成分及理化性质见下表2-6。  **表2-6原辅料成分理化性质一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 原辅料名称 | 主要成分及性质 | | 1 | 淬火油 | 为混合物，主要成分包括高度精炼的矿物油和石油添加剂。基础油90%~100%，添加剂＜10%，产品闪点大于180℃，不属危险品。遇高热、明火及强氧化剂，易引起燃烧。透明油状液体，黄色至褐色；无气味，闪点195℃，不溶于水，预期毒性低。LD50：>5g/kg（兔经皮），>5g/kg（鼠经口）。 | | 2 | 液压油 | 淡黄色液体；引燃温度220~500℃；闪点224℃；成分含矿物油、添加剂、抗磨剂等。淡黄色到褐色油状液体，无气味或略带异味，不溶于水，遇明火、高热可燃。急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合症，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。 | | 3 | 切削液 | 切削液（cuttingfluid,coolant）是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑[刀具](https://baike.baidu.com/item/%E5%88%80%E5%85%B7/495981" \t "_blank)和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。克服了传统皂基[乳化液](https://baike.baidu.com/item/%E4%B9%B3%E5%8C%96%E6%B6%B2/5397485" \t "_blank)夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差的毛病，对车床漆也无不良影响，适用于黑色金属的切削及磨加工，属当前最领先的磨削产品。切削液各项指标均优于皂化油，它具有良好的冷却、清洗、防锈等特点，并且具备无毒、无味、对人体无侵蚀、对设备不腐蚀、对环境不污染等特点。 | | 4 | 液氮 | 液态的氮气。是惰性的，无色，无臭，无[腐蚀性](https://baike.so.com/doc/6094923-6308031.html" \t "https://baike.so.com/doc/_blank)，不可燃，温度极低。氮构成了大气的大部分（体积比78.03%，重量比75.5%)。氮是不活泼的，不支持燃烧。汽化时大量吸热接触造成冻伤。在常压下，液氮温度为-196℃;1立方米的液氮可以膨胀至696立方米21°C的纯气态氮。分子量28，熔点-209.8℃，沸点-196.56℃，微溶于水，[相对密度](https://baike.so.com/doc/2751462-2903816.html" \t "https://baike.so.com/doc/_blank)(水=1):0.808(-196℃)，饱和蒸气压(kPa):1026.42(-173℃)。 | | 5 | 氩气 | CAS号7440-37-1，分子式Ar，分子量39.95，无色无臭的惰性气体；蒸汽压202.64kPa(-179℃)；熔点-189.2℃；沸点-185.7℃溶解性：微溶于水；密度：[相对密度](https://baike.so.com/doc/2751462-2903816.html" \t "https://baike.so.com/doc/_blank)(水=1)1.40(-186℃)；相对密度(空气=1)1.38；稳定性：稳定；危险标记5(不燃气体)；主要用途：用于灯泡充气和对不锈钢、镁、铝等的电弧焊接。 | | 6 | PAC | 化学式Al2Cln(OH)6-n，一种净水材料，无机高分子混凝剂，又被简称为聚铝，英文缩写为[PAC](https://baike.so.com/doc/2090402-2211374.html" \t "https://baike.so.com/doc/_blank)，由于氢氧根离子的架桥作用和多价阴离子的聚合作用而生产的分子量较大、电荷较高的无机高分子水处理药剂。在形态上又可以分为固体和液体两种。固体按颜色不同又分为棕褐色、米黄色、金黄色和白色，液体可以呈现为无色透明、微黄色、浅黄色至黄褐色，CAS号1327-41-9，熔点190摄氏度，密度约1.12，pH值：3-9，分子量：133.3405。 | | 7 | PAM | 聚丙烯酰胺，英文名称为Poly(acrylamide)，CAS号为9003-05-8，分子式为（C3H5NO）n，聚丙烯酰胺是一种线状的有机高分子聚合物，同时也是一种高分子水处理絮凝剂产品，专门可以吸附水中的悬浮颗粒，在颗粒之间起链接架桥作用，使细颗粒形成比较大的絮团，并且加快了沉淀的速度。这一过程称之为絮凝，因其中良好的絮凝效果PAM作为水处理的絮凝剂并且被广泛用于污水处理。CAS号9003-05-8，分子量71，易溶于水。 |   **2.1.8给排水及水平衡**  **（1）员工生活用水**  项目劳动定员20人，年生产300天，厂区内不包食宿，员工生活用水主要是车间生活用水。项目用水定额参照《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）、《重庆市城市生活用水定额》（2017年修订版）中规定。生活用水按50L/（人×班）计，用水量约1.0m3/d（300m3/a），生活污水折污系数为0.9，则项目生活污水产生量为0.9m3/d（270m3/a）。  **（2）生产用水**  ①地面清洁用水  本项目每5天采用拖把对地面进行清洁1次（60次/a），需清洁的地坪主要为办公区、部分生产区域，面积合计约1200m2，地面清洁用水按0.5L/m2·d，则地面清洁用水为0.6m3/d（36m3/a），排污系数按0.9计，则地面清洁废水产生量为0.54m3/d（32.4m3/a）。  ②切削液用水  项目切削液年使用量为1.5t/a，切削液与水配比为1:10，则拟建项目切削液年用水量为15t/a，配置好的切削液总量约16.5t/a。由建设单位提供资料，涉及切削液使用的模具加工设备下方设置有液体回收利用装置，切削液循环使用，使用时工作液中的水分会逐渐损耗，产品或金属屑也可能带走部分，需定期补加调配后的新鲜工作液，平均每3d补充一次，单次补充0.15t切削液（含切削液0.0135t，水0.1365t）。废切削液平均每3月更换1次（年更换4次），用专用容器收集，设备内切削液总容量约为0.375t（0.038t切削液，0.337t水），切削废液产生量为0.375t/次，1.5t/a（0.15t切削液，1.35t水）。作为危废交由具有危废处理资质的单位处理，不外排。  ③项目车间操作工人人数为20人，洗手用水量按10L/d•人计，新鲜水用量为0.2m3/d（60m3/a）。洗手排水系数以90%计，则洗手废水产生量为0.18m3/d（54m3/a）。  ④热处理冷却用水：厂区设1个冷却水槽，水槽规格为2.0m\*1.2m\*1m，有效容积2.4m3，日常蓄水1.2m3，根据建设单位提供资料，冷却水槽由于工件表面温度较高，日常耗水量较大，平均每日补水量约为蓄水量的20%，水槽内冷却水循环使用，仅需日常补充，不更换，则补充用水量为0.24m3/d（72m3/a）。  ⑤清洗机用水：厂区仅设置1台清洗机，清洗过程仅使用清水，无需添加除油剂（清洗剂），清洗机水槽容积0.1m3，日常蓄水0.05m3，每日更换一次废水，则清洗机用水量为0.05m3/d（15m3/a），废水量按照0.9考虑，则废水量0.045m3/d（13.5m3/a）。  **（3）排水系统**  生产废水经隔油沉淀池（1m3/d，隔油+絮凝沉淀）预处理后与员工生活污水一起经园区内污水管道排至小米智能制造产业园400m3生化池内进行处理后再排入市政污水管网，最终进入蒲吕污水处理厂深度处理后排入小安溪。  结合拟建项目生产过程中实际用水情况，其用水量核算见表2-4，拟建项目水平衡见图2-1。  **表2-4拟建项目用水量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 用水项目 | | 数量 | 用水标准 | 用水量 | | 排污系数 | 污水量 | | | m3/d | m3/a | m3/d | m3/a | | 1 | 员工生活用水 | | 20人 | 50L/人·d | 1.0 | 300 | 0.9 | 0.9 | 270 | | 2 | 员工洗手用水 | | 20人 | 10L/人·d | 0.2 | 60 | 0.9 | 0.18 | 54 | | 3 | 地坪清洁用水 | | 1200m2 | 0.5L/m2，5d/次 | 0.6 | 36 | 0.9 | 0.54 | 33.6 | | 4 | 清洗机用水 | | 1台 | 0.05L | 0.05 | 15 | 0.9 | 0.045 | 13.5 | | 5 | 切削液制备用水 | 补充 | 1.5t切削液，  1：10，每3d补充1次，3月更换1次 | | 0.1365 | 13.65 | / | 0 | 0 | | 更换 | 0.337 | 1.35 | 0（0.337危废） | 0（1.35危废） | | 6 | 热处理冷却用水（补水） | | 1个 | 蓄水1.2m3，补充20% | 0.24 | 72 | 0 | 0 | 0 | | 7 | 空压机冷凝废液 | | 1台 | 330d | / | / | / | 0.05 | 0.05 | | 合计 | | | | | 2.5635 | 498 | / | 1.715 | 371.15 |   注：切削废液作为危废处置，不计入废水排放量；厂区共设置1台空压机，空压机在压缩空气作业过程冷凝空气中水蒸气形成含油废液，平均每台空压机废液量为0.05m3/a，平均每年排放一次，计入废水排放量。    **图2-1项目用水平衡单位m3/d** |
| 工艺流程和产排污环节 | **2.2工艺流程和产排污环节**  **2.2.1施工期工艺流程及产污环节**  拟建项目租用铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1小米智能制造产业园内现有标准厂房4A栋1楼进行生产经营活动。经现场调查，厂房及其配套的给水、排水、供电等辅助设施均已齐备且能正常使用。项目施工期主要是进行厂房内部装修以及设备的安装调试。施工期施工人员不在场地内食宿，施工期环境影响主要是装修、设备安装过程中产生的废气（装修粉尘、有机废气）、施工人员生活污水、噪声及废弃的设备包装材料等。项目施工期对环境的影响小而且是短暂的，随着工程竣工环境影响也随之消除。因此，本次评价仅对项目施工期环境影响作简要分析。  项目施工期工艺流程及产污环节见图2-2。    **图2-2项目施工期工艺流程及产污环节图**  施工期会产生少量生活垃圾和生活污水，环境影响主要是设备安装过程中产生的噪声和废弃的设备包装材料等，主要污染源及污染物分析如下：  （1）废气：项目因不涉及土建工作，只需在室内进行装修，进行设备安装，不涉及大型施工机械，且项目在室内施工，产生少量粉尘及装修废气对环境影响极小。  （2）废水：项目因不涉及土建工作，基本不存在施工废水；施工人员最多4人，均为周边居民，不在场地内食宿，少量的施工人员生活污水依托园区生化池处理。  （3）噪声：项目因不涉及土建工作，施工过程中无需动用大量噪声强度较大的车辆和施工机械，施工期的噪声主要来源于部分设备的运输和安装。在实际施工过程中，噪声在传播途径中由于各种建筑隔声、空气的吸收作用及地面效应引起的声能衰减，而且设备安装产生的影响是暂时的，随施工的结束而消失。  （4）固体废物：施工期的固体废弃物主要为装修过程产生的建筑垃圾、施工人员产生的生活垃圾。装修废弃材料主要包括废瓷砖、装修时废木料、石材、塑料包装、金属材料等，采用分类收集，可回用的统一收集回用，不能回用的收集后由施工方统一清运处理。现场作业的施工人员将产生一定的生活垃圾，交环卫部门清运。施工危废（废漆桶等）交由危废单位处置。  **2.2.2运营期工艺流程及产污环节**  拟建项目生产的三种阀门（球阀、蝶阀、调节阀）生产工艺大体一致，仅由于部分阀门所用原料及用途不同，生产工艺有细微差距，本次评价将三类产品工艺流程一并统计，同时表述部分具有差异的工艺，工艺及产污环节见图2-3。  **图2-3项目生产工艺流程及产污环节图**  **工艺流程简述：**  **（1）下料**：拟建项目将外购的成品不锈钢（占比约90%）、碳钢（占比约10%）棒材原材料使用锯床进行下料，将原材料加工成工件需要的尺寸和形状，锯床作业过程采用湿式下料，无粉尘逸散，作业过程需使用切削液进行设备冷却、抑尘和润滑，切削液与水以1:10比例配比后加入设备，循环使用，定期补充，定期更换；板材均外购下料好的成品直接加工，厂区无需下料。机加工过程会产生N噪声、S1废边角料（含油）、S2废油桶、S3废切削液。  **下料后的棒材根据原料及用途不同，后续表面处理工序有所差异，其中碳钢均需进行热处理；5%的不锈钢由于产品需在低温作业，工件需进行耐低温处理，其余95%的不锈钢对表面清洗除尘后直接进行焊接处理，具体工艺如下：**  **（2-1）碳钢热处理工艺：**  **①正火：**将下料后的工件进入正火炉进行正火处理，正火炉以电为能源，采用电阻丝加热，正火温度约750~900摄氏度℃，单批次正火时间约2h，厂区共设置2台正火炉；正火用于减小或消除钢件中的内应力，或者降低其硬度和强度，以提高其延性或韧性；项目正火工序不添加油料，仅下料过程工件表面附着有少量的切削液（切削液与水配比后），正火过程仅有少量切削液所含矿物油挥发，锯床所用切削液量较少，油料挥发量较少，故油雾排放量较小，排放浓度较低，厂区无组织排放对周边环境影响较小；该过程产生设备运行噪声N和极少量工件表面油雾G1。  **②油淬：**工件从正火炉下落浸入下方油槽内（有效容积2.4m3，日常油液量1.2t）进行油淬，油冷时间约30min，单批次淬火1个工件坯料，油冷槽使用淬火油对工件进行淬火冷却，再经传送带镂空沥干。油冷槽定期清渣，循环使用；油冷过程产生油淬油雾G1、废油渣S4、S2废油桶、N噪声。  拟建项目于淬火油槽上方设置集气罩收集挥发的油雾，进入1套高效油烟净化器处理后引25m排气筒高有组织排放。  **③水冷：**淬火后的工件浸入水冷槽（有效容积0.2m3）内进行二次冷却，水冷冷时间约3min，水冷槽使用水对工件进行淬火冷却，再经传送带镂空沥干。水冷槽冷却水循环使用。  **（2-2）低温处理工艺：**  5%的不锈钢需进行低温处理工艺，由于产品需在低温作业，工件需进行耐低温处理，使用1套液氮低温冷却设备对钢材进行低温处理，将工件置入低温槽内，密闭槽体设备，再通过控制器将罐体内的液氮通入密闭罐体内，经液氨急速降温至约-170℃并保持5min左右，释压排气后开槽取出工件，工件经液氮低温处理可降低金属表面松散度，减少金属粗糙度，提升金属抗压强度和耐低温能力。此过程产生N噪声和S5废气瓶。  **（2-3）清洗**  其余95%的不锈钢直接清洗除尘后进行焊接处理，采用1台清洗机对下料后的钢材进行清洗，清洗机使用自来水进行清洗，无需使用除油剂（脱脂剂），工件在密闭清洗机内通过超声波流水对工件表面进行清洁，单批次清洗时长仅为30s，每日排放一次废水；此工序产生N噪声和W1清洗废水。  **（3）焊接：**上述处理后的钢材按照要求转移至焊接区进行焊接，采用氩弧焊进行焊接。焊接区采用固定点位进行焊接，焊接过程采用氩气作为焊接介质，使用不锈钢焊丝作为焊接材料；厂区废气瓶交由厂家回收。该过程产生噪声N、焊接烟尘G2、废焊渣S6、废气瓶S5。  **（4）机加工：**先采用数控车床和加工中心对焊接后的工件进行形状、端面、割槽等粗加工作业，从而形成毛坯件，再经车床、钻床设备进行车锥度、钻孔、铰孔等精密车削加工作业，从而获得理想的工件外形。钻床、部分车床设备作业过程加入适量液压油起润滑作用，液压油定期补充，无需更换。加工中心和部分数控车床作业过程采用湿式作业，需使用切削液进行设备冷却、抑尘和润滑，切削液与水以1:10比例配比后加入设备，循环使用，定期补充，定期更换。该工序产生的污染物主要为：噪声N，废边角料S1、S3废切削液、S2废桶。  **（6）人工装配：**将机加工的半成品工件和外购的配件螺栓、螺母进行人工装配；此过程产生N噪声。  **（7）人工检验**：由公司质控人员通过观察检验产品外观是否合格，该过程会产生一定量的不合格产品（S7），检验合格的产品全部运至成品区暂存。  **（8）试压：**利用试压机对产品内部压力进行测试，保障产品使用过程耐压程度，此过程产生N噪声和S7不合格产品。  **（9）包装入库：**对成品包装入库，待售。该过程会产生少量废包装材料（S8）。  **2.2.5运营期产排污情况统计**  根据上述工程分析，拟建项目运营期五金压铸配件、五金冲压配件、塑料配件生产过程产污环节及污染因子详见表2-5。  **表2-5项目运营期产污环节及污染因子一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 污染类型 | 生产单元 | 编号 | 排放源 | 名称 | 污染物 | | 生产 | 废气 | 正火、油淬 | G1 | 正火炉、淬火槽 | 油雾 | 颗粒物、非甲烷总烃 | | 焊接 | G2 | 焊机 | 烟尘 | 颗粒物 | | 固废 | 下料、机加工 | S1 | 锯床、车床、钻床、加工中心、油淬 | 废边角料 | 废钢材 | | S2 | 废油桶 | 废铁桶 | | S3 | 废切削液 | 废切削液 | | 焊接 | S6 | 焊机 | 焊渣 | 废钢材 | | 焊接、低温处理 | S5 | 焊机、低温处理系统 | 废气瓶 | 钢瓶 | | 油淬 | S4 | 淬火槽 | 油渣 | 油渣 | | 检验、试压 | S7 | 检验、试压 | 不合格品 | 废金属 | | 包装 | S8 | 包装 | 废包材 | 废纸板 | | 废气处理设施 | S9 | 布袋除尘器 | 除尘颗粒 | 尘渣 | | 隔油池 | S10 | 隔油池 | 油渣 | 矿物油渣 | | 设备维护 | S11 | 设备维护 | 含油棉纱、手套 | 纤维、矿物油 | | 噪声 | N | / | 各设备 | 噪声 | 等效连续A声级 | | 生活 | 废水 | 清洗机 | W1 | / | 清洗废水 | COD、SS、石油类等 | | 员工生活 | W2 | / | 生活污水 | COD、BOD5、SS、NH3-N等 | | 员工洗手 | W3 | / | 洗手废水 | COD、SS、石油类等 | | 地坪清洁 | W4 | / | 清洁废水 | COD、SS、石油类等 | | 空压机 | W5 | / | 空压机冷凝废水 | COS、SS、石油类等 | | 固废 | 员工生活 | S13 | / | 生活垃圾 | 生活垃圾 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 小米智能制造产业园为重庆绅鹏实业开发有限公司在铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1处建设的标准厂房，标准厂房占地均为工业用地，其包括11栋标准厂房、1栋服务中心、1栋倒班公寓，服务中心内设置不低于2000人就餐的生活食堂，倒班公寓设计工人容纳量不低于500人，产业园北部规划设置容积400m3的生化池配套处理园内污水。其已于2020年3月开工建设，并于2022年初建成投运。    **项目位置**  **图2-4小米智能制造产业园现状图**  拟建项目为新建项目，为租用小米智能制造产业园内现有空置标准厂房4A栋1楼。根据环评单位实地踏勘调查，拟建项目租用的4A栋1楼为小米智能制造产业园建成之后首次租赁，不存在原有污染情况和环境问题。  C:\Users\82307\AppData\Local\Temp\WeChat Files\ec97508919fba060a54d468d38ef89d.jpg  **图2-5租用厂房内部现状图** |

**三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **1、大气环境**  根据《重庆市环境空气质量功能区划分规定》（渝府发[2016]19）的相关规定，拟建项目所在地环境空气功能区划为二类区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值。  **（1）环境空气达标区判定**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，区域大气环境质量现状可采用生态环境主管部门公开发布的质量数据，故拟建项目环境空气质量达标情况判定采用《2023年重庆市生态环境状况公报》中铜梁区相关数据进行达标区判定。环境空气质量达标区判定情况详见表3-1。  **表3-1区域大气环境质量现状**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年度评价指标** | **现状浓度** | **标准值** | **占标率** | **达标情况** | | PM10 | 年日均值浓度 | 54 | 70 | 0.77 | 达标 | | PM2.5 | 年日均值浓度 | 42 | 35 | 1.20 | 不达标 | | SO2 | 年日均值浓度 | 10 | 60 | 0.17 | 达标 | | NO2 | 年日均值浓度 | 26 | 40 | 0.65 | 达标 | | O3 | 日最大8小时平均浓度 | 153 | 160 | 0.96 | 达标 | | CO | 24小时平均值 | 1.0 | 4 | 0.25 | 达标 |   由表3-1可知，铜梁区2023年度环境空气因子SO2、NO2、PM10、CO、O3均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值，PM2.5年平均最大浓度占标率为1.20%，不能满足二级标准限值要求。因此判定项目所在区域为环境空气不达标区。  2019年5月5日，重庆市铜梁区人民政府办公室印发了《重庆市铜梁区环境空气质量限期达标规划（2017~2025年）》（铜府发〔2019〕50号），将通过以下几个方面进行污染控制，有效降低空气污染：  一、推荐绿色低碳循环发展：（一）优化调整产业结构：严格产业环境准入；推进产业转型升级；全力创建国家高新区；（二）优化调整能源结构围绕能源消耗总量和强度双控要求，严格控制煤炭消耗总量，大力推广清洁能源，降低煤炭消费比重；（三）以制造业升级为重点，以科技创新为支撑、以示范点为抓手，推动绿色产品绿色工厂、绿色园区和绿色供应链全面发展。  二、推进工业企业污染防治：（一）强化工业废气污染防治；（二）加强挥发性有机物污染防治；（三）推进散乱污企业综合整治；（四）加强工业污染物排放管理。  三、加强城市扬尘污染控制：（一）加强施工扬尘控制；（二）加强道路扬尘控制；（三）加强城市扬尘污染控制。  四、统筹控制交通污染：（一）加强机动车监管；（二）强化交通管理与油品监督；（三）加强非道路移动机械和船舶污染防治。  五、加强城镇生活污染控制：（一）加强餐饮油烟污染治理；（二）加强高污染禁燃区管理；（三）加强高污染禁燃区管理。  六、加强农业大气污染防治  七、加强重点时段大气污染防治：（一）加强重点时段大气污染防治；（二）积极应对重污染天气。  八、提升大气环境监管水平：（一）加强环境监管能力建设；（二）深化大气环保监督机制；（三）加大环境监管执法力度；（三）加大环境监管执法力度。  在铜梁区执行相应的整治措施后，可改善区域环境质量达标情况。  **（2）特征污染物环境质量现状评价**  1）引用数据及其有效性  项目评价范围非甲烷总烃环境空气质量现状引用重庆惠源检测技术有限公司《监测报告》（惠源（检）字[2023]HP08号）G3监测点（梁祝村）监测点位于项目北侧约1.85km处；根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），其监测数据监测时间在有效范围内，监测期间至今，区域内未入驻高污染企业，空气质量现状变化不大，具有代表性，引用监测资料有效。  （1）监测布点：G3监测点（梁祝村）；  （2）监测因子：非甲烷总烃；  （3）监测时间与频率：2023年8月1日至8月7日，连续监测7天；  根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），采用最大监测浓度占标率对评价区域大气环境质量现状进行评价，评价模式如下：  Pij=Cij/Csj×100%  式中：Pij——第i个现状监测点第j个污染因子的最大浓度占标率，其值在0～100%之间为满足标准，大于100%则为超标；  Cij——第i现状监测点第污染因子j的实测浓度（mg/m3）；  Csj——污染因子j的环境质量标准（mg/m3）。  项目引用资料评价范围环境空气质量监测结果见表3-2~3-3。  **表3-2其他污染物监测点位基本信息表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测因子 | 监测时段 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离（km） | | | G3 | 非甲烷总烃 | 2023年8月1日至8月7日 | 北侧 | 1.85 |   **表3-3评价范围环境空气质量监测结果**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点** | **监测项目** | **监测值范围**  **（μg/m3）** | **标准值（μg/m3）** | **超标**  **率%** | **最大浓度值占标率%** | | G3（梁祝村） | 非甲烷总烃 | 460~840 | 2000 | 0 | 42 |   由上表可知，项目所在区域非甲烷总烃未出现超标现象，能满足河北省地方标准《环境空气质量非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中的二级标准值。  **2、地表水环境**  项目位于铜梁高新区蒲吕片区，拟建项目生产废水经隔油沉淀池预处理后与生活污水一起排入小米智能制造产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后再排入市政污水管网，最终进入蒲吕污水处理厂深度处理达一级A标准后排入小安溪。  根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4号）的规定，项目所在地小安溪为Ⅲ类水域功能，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类水域水质标准。  根据重庆市铜梁区人民政府官网上公布的“重庆市铜梁区地表水水质状况（2022年6月）”（网址：https://www.cqstl.gov.cn/bm/qsthjj\_71108/zwgk\_70831/fdzdgknr\_70834/jdjc/jdjc/202207/t20220706\_10893134.html），小安溪双河口监测断面水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水域标准要求，地表水环境质量现状良好。  **3、声环境**  拟建项目租赁小米智能制造产业园4A栋1楼进行生产经营活动，所在地位于铜梁高新区蒲吕片区，根据《重庆市铜梁区声环境功能区划分调整方案》（铜府办〔2023〕17号）及园区规划环评，项目所在地属于3类声环境功能区，厂界声环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准。  根据调查，项目厂界外周边50m范围内不存在声环境保护目标。因此，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》的相关规定，本次评价可不开展声环境质量现状监测。  **4、生态环境**  拟建项目位于铜梁高新区蒲吕片区内，项目周边均为规划的工业用地，属于典型的城市生态系统，人类活动频繁，结构简单，无珍稀动植物存在。植被为人工栽植的行道树等常见物种。拟建项目位于产业园区内，且租赁已建成厂房，无新增用地，拟建项目用地范围不涉及永久基本农田、饮用水源保护区、湿地公园、自然保护区、森林公园、地质公园及风景名胜区等环境敏感区域，用地范围内无生态环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》的相关规定，无需进行生态现状调查。  **5、电磁辐射**  拟建项目主要为C3443阀门和旋塞制造，且项目正火炉均为电阻加热，，不属于高频感应加热设备，根据《电磁环境控制限值》（GB8702-2014）、《重庆市生态环境局关于印发《重庆市不纳入环境影响评价管理的建设项目名录（2023年版）的通知》（渝环规〔2023〕8号）规定，本项目使用电阻炉工作频率低于100kHz，不属于电磁辐射管理设备，辐射影响较小，不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》的相关规定，本评价无需开展电磁辐射现状监测与评价。  **6、地下水、土壤环境**  拟建项目危废贮存点、油料库房、淬火区、危废贮存点等均设置为重点防渗区，危废贮存点按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB/T18597-2023）要求执行，设置六防措施；油料库房、淬火区采取防腐、防渗等工程措施，采取以上措施后，建设项目无直接地下水、土壤环境污染途径。故本次评价不对地下水和土壤进行现状监测。 |
| 环境  保护  目标 | **1、外环境关系**  拟建项目位于铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1（小米智能制造产业园4A栋1楼），项目厂界四侧临近小米智能制造产业园内其他标准工业厂房及规划工业用地，项目外环境关系详见表3-4。  **表3-4拟建项目周边外环境关系一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 方位 | 最近距离 | 特征 | 备注 | | 1 | 规划工业用地 | 北侧 | 30m | 空地 | 目前未开发建设 | | 2 | 3A栋 | 东北侧 | 12m | 小米智能制造产业园其他工业标准厂房，高度约23m | 大部分处于空置状态，入驻企业均为机加工企业 | | 3B栋 | 东南侧 | 30m | | 5B栋 | 东南侧 | 30m | | 4B栋 | 东南侧 | 15m | | 5A栋 | 西南侧 | 12m | | 3 | 会通科技 | 东南侧 | 135m | 厂房高度15m | 塑料制品制造 | | 4 | 精益鸿科技 | 南侧 | 175m | 厂房高度12m | 汽车零部件制造 | | 5 | 海辰储能 | 东北侧 | 300m | 厂房高度12m | 能源储存 | | 6 | 南河院水库 | 西北侧 | 300m | 无水域功能 | 景观用水 |   **2、环境保护目标**  **（1）大气环境保护目标**  拟建项目厂界周边500m范围内大气环境保护目标主要为居民区，见表3-5。  **表3-5大气环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 敏感点 | 坐标/m | | 保护  对象 | 保护内容 | 方位 | 与厂界最近距离 | 环境功能区 | | X | Y | | 石虎村居民区 | -215 | -240 | 居民 | 约21户，约70人 | SW | 260m | 大气二类区 | | 注：以项目中心为坐标原点。 | | | | | | | |   **（2）声环境保护目标**  经调查，项目周边50m范围内均为工业企业，无居民、医院、学校等声环境保护目标。  **（3）水环境保护目标**  项目占地范围内无常年地表水体和地下水出露。  根据《重庆市人民政府办公厅关于印发万州区等区县（开发区）集中式饮用水水源地保护区划分及调整方案的通知》（渝府办〔2018〕7号）、《重庆市人民政府办公厅关于印发璧山区等区县（开发区）集中式饮用水水源地保护区调整及撤销方案的通知》（渝府办〔2019〕6号），拟建项目占地不涉及饮用水源保护区。项目厂界500m范围内也无地下水集中式饮用水水源地、地热、温泉、矿泉水等开发性地下水资源。  拟建项目地表水环境保护目标主要为项目西南侧约2.2km的小安溪，其为常年性河流，为项目污水受纳水体。拟建项目水环境保护目标见表3-6。  **表3-6水环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 环境敏感点 | 方位及距离 | 环境特点（保护原因） | 执行的相关标准及要求 | | 1 | 小安溪 | 西南侧，约2.2km | 拟建项目段为III类水域 | 为项目污水受纳水体 |   **（4）生态环境保护目标**  拟建项目位于铜梁区蒲吕街道产业大道38号1-1（小米智能制造产业园4A栋1楼）闲置的标准厂房进行生产经营，拟建项目位于产业园区内，且租赁已建成厂房，无新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。据现场踏勘调查，项目所在地周边无受国家或有关部门规定为重点保护的珍稀、濒危、濒灭的动植物物种，自然保护区或特殊群类的栖息地，也无受保护的名胜古迹等环境敏感目标。 |
| 污染物排放控制标准 | **1、废气**  （1）有组织排放  焊接过程产生的烟尘（颗粒物）、淬火过程产生的油雾（以非甲烷总烃、颗粒物）执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）表1其他区域限值，见表3-7。  （2）厂界无组织  ①厂界非甲烷总烃、颗粒物无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）表1限值；  ②根据铜府办〔2018〕86号文件要求，铜梁区需执行特别排放限值，故厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。  **表3-7《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物项目 | 最高允许排放浓度mg/m3 | 排气筒高度m | 最高允许排放速率kg/h | 无组织监控点位 | 无组织管控限值mg/m3 | | 非甲烷总烃 | 120 | 25 | 18\* | 厂界下风向浓度最高点 | 4.0 | | 颗粒物 | 120 | 25 | 8.55\* | 1.0 |   **注：\*表示根据5.2条：DB50/418-2016若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算的结果值。**  **表3-8《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 执行标准 | 污染物项目 | 排放限值  （mg/m3） | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | NMHC | 6 | 监测点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |   **2、废水**  项目生产废水（员工洗手废水、地坪清洁废水、清洗废水、空压机冷凝废水）经隔油沉淀池预处理后与生活污水一起排入小米智能制造产业园生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后再排入市政污水管网，最终进入蒲吕污水处理厂深度处理达一级A标准后排入小安溪。  **表3-9污水排放标准单位：mg/L**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 执行标准 | pH | COD | BOD5 | NH3-N | SS | 石油类 | 总磷 | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准 | 6~9 | 500 | 300 | 45a | 400 | 20 | 8a | | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准 | 6~9 | 50 | 10 | 5（8）b | 10 | 1 | 0.5 | | 注a：源自《重庆铜梁高新区铜梁片区及全蒲片区规划环境影响跟踪评价报告书》中关于氨氮、总磷的管控要求。  b：括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。 | | | | | | | |   **3、噪声**  施工期：施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；  运营期：根据《重庆市铜梁区声环境功能区划分调整方案》（铜府办〔2023〕17号）及园区规划环评，项目所在地属于3类声环境功能区，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。  **表3-10噪声排放限值一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 执行标准 | 时段 | 标准值dB(A) | 执行时段 | | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011） | 昼间 | 70 | 施工期 | | 夜间 | 55 | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） | 昼间 | 65 | 运营期 | | 夜间 | 55 |   **4、固体废物**  危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，危险废物转移执行《危险废物转移管理办法》（生态环境部公安部交通运输部部令第23号）中的相关要求；一般工业固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制不适用于本标准，其贮存过程应当满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。 |
| 总量控制指标 | **废水：**  最终排入外环境的量：COD：0.0186t/a，氨氮：0.0019t/a。  **废气：**  颗粒物：0.112t/a，非甲烷总烃：0.015t/a。 |

**四、主要环境影响和保护措施**

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | **4.1施工期环境保护措施**  **4.1.1废水**  项目位于小米智能制造产业园，园内已建的成熟生活配套设施，包括：倒班宿舍楼、食堂等，施工人员可有偿自行解决食宿。施工期间场地内不设置施工营地。  施工期施工人员生活污水经小米智能制造产业园现有生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网进入蒲吕污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入小安溪。  **4.1.2废气**  施工期产生的废气主要由设备安装及室内装修产生的挥发性有机物、粉尘等，产生量较小。为减小施工期间对大气环境的影响，可采取的防治措施：选用质量合格、国家质量检验的低污染环保型油漆和涂料；加快施工进度，缩短工期，减少影响时间；加强车间通风。  **4.1.3噪声**  施工期间的噪声主要是运输车辆的噪声、设备安装等产生的噪声，噪声值在70~85dB(A）之间。由于拟建项目位于工业园区内，周边均为工业企业，居民点距离较远，同时施工主要集中在厂房内部，只对内部进行装饰、设备安装调试，噪声产生时间短，通过加强对运输车辆的管理、室内封闭施工等方式，施工噪声对周边环境影响较小，不会发生施工扰民现象。  **4.1.4固体废物**  项目施工期间产生的固体废物主要是设备的包装材料、室内装修材料弃渣和生活垃圾等。装修施工废弃物料、建渣应按重庆市有关固体废弃物处理的规定要求，在施工完成后由施工单位负责清运。在工程竣工后，施工单位应负责将工地剩余的建筑垃圾、工程渣土处理干净。生活垃圾交由环卫部门统一收集，送城市生活垃圾场卫生填埋处置。施工期装修废漆桶、废漆料等作为危险废物交由有资质单位处置。  拟建项目施工期工程量小，施工期短，通过采取上述措施后，施工期产生的污染物不会对环境产生不利影响，且随着施工期结束而终止。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **4.2营运期环境影响及防治措施**  **4.2.1废气**  **（1）废气产排污情况**  主要为焊接烟尘（G1）、正火、淬火槽油烟（G2）。  项目废气污染源强核算结果及相关参数见表4.2-1。  **表4.2-1项目废气污染源强核算结果及相关参数一览表**   | 排气  筒编  号 | 产污环节 | 污染物种类 | 排放  形式 | 产生情况 | | 治理设施 | | | | | 污染物排放 | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 有组织 | | | 无组织 | | | 产生  量t/a | 产生速率kg/h | 治处理工艺 | 风机风量  m3/h | 收集效率  （%） | 去除效率  （%） | 是否为可  行技术 | 排放量  t/a | 排放速率kg/h | 排放浓度  mg/m3 | 排放量t/a | 排放速率kg/h | | 1# | 焊接 | 颗粒物 | 有组织 | 0.4 | 0.222 | 集气罩+布袋除尘器+25m排气筒（内径0.2m） | 2000 | 80 | 90 | 是 | 0.032 | 0.018 | 8.9 | 0.08 | 0.044 | | 2# | 淬火 | 颗粒物 | 有组织 | 0.8 | 2.0 | 集气罩+油烟净化器+25m排气筒（内径0.4m） | 6000 | 80 | 80 | 是 | 0.08 | 0.16 | 26 | 0.2 | 0.4 | | 非甲烷总烃 | 0.018 | 0.044 | 18 | 是 | 0.015 | 0.028 | 4.8 | 0.018 | 0.009 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **（2）源强核算阐述**  **1）焊接烟尘G1**  焊接工序主要采用氩弧焊，使用的钢材实芯焊丝为10t/a，且均为无铅焊丝，焊接过程中产生烟尘颗粒物。 根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“33~37、43机械行业系数手册中09实芯焊丝烟尘产污系数为9.19kg/t原料、《环保工作者实用手册》（第2版）：焊接）烟尘产污系数为40g/kg原料，根据建设单位提供资料，项目焊丝使用量约为10t/a，为考虑对环境的最不利影响，本次评价参考《环保工作者实用手册》（第2版）：焊接）烟尘产污系数以40g/kg原料取值，则可知焊接烟尘产生量为0.4t/a，焊接工序每日有效运行6h，年作业300d，则产生速率为0.222kg/h。废气治理措施：项目设有2台焊机，于每个焊接工位顶部采用顶吸式集气罩装置并设置垂直软胶帘，综合收集效率80%，收集后的焊接烟尘经1套“布袋除尘器（处理效率90%）”处理，经25m高排气筒（DA001）排放。项目单个焊接工位集气罩长宽约为0.3\*0.3m，则单个焊接工位集气罩周长为1.2m。 根据《大气污染控制工程》中集气罩设计原则，最小控制风速约0.5m/s，项目集气罩风量按照下式确定：  Q=K\*P\*h\*V0  式中：Q——集气罩风量，m3/s；  V0——吸气口的平均风速，取0.5m/s；  K——安全系数，取1.4；  P——罩口周长，m；  h——污染源离罩口的距离，取0.2m。 综上计算，焊接设备单个集气罩要求的最小风量约为604.8m3/h，则2台焊接设备需要的风机风量为1209.6m3/h，为考虑集气效率，设计风量为2000m3/h，排气筒内径0.2m，满足焊接设备废气抽风需求。 综上，焊接烟尘有组织收集量0.32t/a，速率0.178kg/h，产生浓度89mg/m3，有组织排放量0.032t/a，速率0.018kg/h，排放浓度8.9mg/m3，无组织排放合计0.08t/a（0.044kg/h）。  2）正火、淬火油烟G2  ①正火油烟  项目正火工序不添加油料，仅下料过程工件表面附着有少量的切削液（切削液与水配比后），正火过程仅有少量切削液所含矿物油挥发，锯床所用切削液量较少，油料挥发量较少，故油雾排放量较小，排放浓度较低，厂区无组织排放对周边环境影响较小，本次评价不予定量分析。  ②淬火油烟  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》--33金属制品业中，热处理淬火油冷过程油淬油烟主要污染物为挥发性有机物、颗粒物，挥发性有机物以非甲烷总烃考虑：其中颗粒物产污系数为200kg/t原料（淬火油）；挥发性有机物产污系数为0.01kg/t原料（淬火油）。同时参考同类型热处理已验收项目《重庆彦宸机械金属表面热处理项目竣工环境保护验收监测报告表》，该项目与本项目热处理工艺基本相同，淬火油年用量0.8t/a，根据其验收期间排放口的监测数据：非甲烷总烃平均排放速率为1.97×10-3kg/h，该项目淬火工序年有效作业1800h，则经折算该项目淬火工序非甲烷总烃产污系数=1.97×10-3kg/h×1800h/a/0.8t/a=4.4kg/t原料（淬火油），由于两个产污系数差距较大（倍量级），为考虑后续验收总量，本次考虑淬火工序非甲烷总烃产污系数采用《重庆彦宸机械金属表面热处理项目竣工环境保护验收监测报告表》折算系数，即非甲烷总烃产污系数为4.4kg/t原料（淬火油）。  项目设置了1个淬火油槽，淬火油用量为5.0t/a，在油槽上方设置集气罩（单个尺寸约2.0m×1.2m），集气罩集气效率按80%计，油烟净化效率对颗粒物（油雾）去除效率按90%计，非甲烷总烃去除效率按18%（参考排放源统计调查产排污核算方法和系数手册）计，经前文核算，最大工况下淬火槽年作业500h即可满足项目产能生产需求。  **表4.2-2 油淬油烟污染物产生情况**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物指标** | **单位** | **产污系数** | **年产生量（t/a）** | **产生速率（kg/h）** | | NMHC | kg/t原料（淬火油） | 4.4 | 0.022 | 0.044 | | 颗粒物 | kg/t原料（淬火油） | 200 | 1 | 2.0 |   治理设施：  油淬槽采用集气罩进行收集，设置1个集气罩，集气罩面积为2.4m2。  根据《大气污染控制工程》中集气罩设计原则，本项目集气罩的风量按照下式确定：  式中：L——集气罩风量，m2/s；  V0——吸气口的平均风速，m/s；  Vx——控制点的吸入风速，m/s；按《排风罩的分类和技术条件》（GB/T16758）规定，设置能有效收集废气的集气罩，距集气罩开口面最远处的无组织排放位置，控制风速不低于0.3m/s。本项目取0.5m/s。  F——集气罩面积，m2；本项目拟设置集气罩罩口面积为2.4m2。  X——控制点到吸气口的距离，m。本项目取0.3m。  Q=（10×0.32+2.4）×0.5×3600=5940m3/h  油烟淬火废气由油雾净化器处理后通过25m高DA002排气筒排放，为考虑集气效率及风阻，风机总风量设置为6000m3/h，废气收集率取80%，油雾净化器对颗粒物处理效率以90%计，对非甲烷总烃处理效率为18%。则本项目油淬废气中非甲烷总烃有组织收集量为0.018t/a，收集速率0.035kg/h，产生浓度5.8mg/m3，有组织排放量为0.015t/a，排放速率0.028kg/h，排放浓度4.8mg/m3，无组织排放量0.018t/a（0.009kg/h）；颗粒物有组织收集量为0.8t/a，收集速率1.6kg/h，产生浓度266mg/m3，有组织排放量为0.08t/a，排放速率0.16kg/h，排放浓度26mg/m3，无组织排放量0.2t/a（0.4kg/h）。  本次评价非正常排放工况考虑废气处理效率降为0%，1#~2#排气筒经集气罩收集的各类废气未经有效处理直接由风机抽出外排的情况。则非正常排放情况见下表。  **表4.2-3非正常工况排放废气汇总表**   | **污染源** | **产污工序** | **污染物** | **排放速率kg/h** | **排放浓度mg/m3** | **排放时长** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 1#排气筒 | 焊接 | 颗粒物 | 0.178 | 89 | 0.5h | | 2#排气筒 | 淬火 | 颗粒物 | 1.6 | 266 | 0.5h | | 非甲烷总烃 | 0.035 | 5.8 |   **（3）废气收集、治理方案及排放情况核算**  **1）废气收集、治理方案**  厂区设置2套废气治理设施：  项目设有2台焊机，于每个焊接工位顶部采用顶吸式集气罩装置并设置垂直软胶帘，收集后的焊接烟尘经1套“布袋除尘器”处理，经25m高排气筒（DA001）排放，排气筒内径0.2m，排风量2000m3/h。  项目于淬火槽顶部采用顶吸式集气罩装置并设置垂直软胶帘，收集后的油烟废气经1套“高效油烟净化器”处理，经25m高排气筒（DA002）排放，排气筒内径0.4m，排风量6000m3/h。  **2）可行性技术校核**  对照《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018 ）无相关工艺的治理可行性工艺推荐，故本次评价类比同类型项目分析，参考《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）表C.4其他运输制造排污单位废气污染防治推荐可行技术，热处理推荐采用污染治理工艺为“机械过滤、静电过滤”。  同时参考《金属制品业行业系数手册》，油淬油烟推荐采用机械过滤、静电净化装置或油雾净化器。  参考《金属制品业行业系数手册》，焊接烟尘处理工艺为袋式除尘、滤筒除尘、烟尘净化器等，本项目采用布袋除尘器处理。  综上，项目油淬油烟采用油雾净化器（属机械过滤）、焊接烟尘采用布袋除尘器处理均为可行污染治理工艺。  **（4）监测计划**  根据《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942—2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）相关要求，针对项目特点，提出的监测要求，拟建项目废气监测计划如下：  **表4.2-4废气监测要求一览表**   | **监测对象** | | **监测点** | **监测因子** | **监测时段与方法** | | --- | --- | --- | --- | --- | | 废气有组织排放 | 焊接废气 | 1#废气治理设施排气口 | 颗粒物 | 验收时监测一次，运营期每年1次 | | 淬火废气 | 2#废气治理设施排气口 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 验收时监测一次，运营期每年1次 | | 废气无组织排放 | | 厂界（下风向） | 颗粒物、非甲烷总烃 | 验收时监测一次，运营期每年1次 | | 厂房外 | 非甲烷总烃 |   **（5）环境影响分析**  拟建项目所在区域环境空气质量属于不达标区，在铜梁区采取大气污染综合治理实施方案后可改善区域环境质量达标情况。非甲烷总烃小时平均浓度满足河北省地方标准（参照）《环境空气质量非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）二级标准。拟建项目建成后会对项目所在区域排放一定的大气污染物，根据计算，拟建项目对废气采取措施后均能够达标排放，对大气环境影响较小，对周边环境影响可接受。  **4.2.2废水**  **（1）废水排放源强**  拟建项目废水主要为生产废水（员工洗手废水、空压机冷凝废液、地坪清洁废水、清洗机废水）、员工生活污水等。拟建项目废水产生及排放情况见表**4.2-5**。  **表4.2-5拟建项目废水产生及排放情况汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 废水量 | 污染物 | 处理前 | | 生化池处理 | | 污水处理厂处理 | | 排放方式 | 排放去向 | | 产生浓度mg/L | 产生量t/a | 排放浓度mg/L | 排放量t/a | 排放浓度mg/L | 排放量t/a | | 员工洗手、地坪清洁废水 | 87.6  m3/a | COD | 300 | 0.0263 | / | / | / | / | / | / | | SS | 550 | 0.0482 | / | / | / | / | | 石油类 | 60 | 0.0053 | / | / | / | / | | 清洗机、空压机冷凝废水 | 13.55  m3/a | COD | 350 | 0.0047 | / | / | / | / | | SS | 600 | 0.0081 | / | / | / | / | | 石油类 | 80 | 0.0011 | / | / | / | / | | 生产废水 | 101.15  m3/a | COD | 307 | 0.0310 | / | / | / | / | | SS | 557 | 0.0563 | / | / | / | / | | 石油类 | 63 | 0.0063 | / | / | / | / | | 生活污水 | 270  m3/a | COD | 450 | 0.1215 | / | / | / | / | | BOD5 | 350 | 0.0945 | / | / | / | / | | SS | 400 | 0.1080 | / | / | / | / | | NH3-N | 45 | 0.0122 | / | / | / | / | | 总磷 | 15 | 0.0041 | / | / | / | / | | 综合污水 | 371.15  m3/a | COD | / | 0.1525 | 300 | 0.1113 | 50 | 0.0186 | 间断 | 小安溪 | | BOD5 | / | 0.0945 | 240 | 0.0891 | 10 | 0.0037 | | SS | / | 0.1643 | 300 | 0.1113 | 10 | 0.0037 | | NH3-N | / | 0.0122 | 25 | 0.0093 | 5 | 0.0019 | | 石油类 | / | 0.0063 | 20 | 0.0056 | 1 | 0.0004 | | 总磷 | / | 0.0041 | 5 | 0.0030 | 0.5 | 0.0002 |   **（2）废水处理设施工艺及可行性分析**  项目于厂区设置处理能力1m3/d的隔油沉淀池（隔油+絮凝沉淀），预处理含油生产废水之后与员工生活污水一起经园区内污水管道排至小米智能制造产业园400m3生化池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政污水管网排入蒲吕污水处理厂进一步深度处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后，排入小安溪。  隔油沉淀池（工艺：隔油+絮凝沉淀，处理能力1m3/d）  含油生产废水  小安溪  蒲吕污水处理厂  小米智能制造产业园生化池  生活污水  **图4-1综合污水处理流程图**  项目适用于《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018 ）的相关要求。  拟建项目生产废水经隔油沉淀池预处理后与生活污水一起经生化池处理排入污水处理厂深度处理。以上间接排放措施属于《《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018 ）中可行技术。  **（3）依托污水处理设施的环境可行性**  A.污水处理设施依托可行性分析  经调查，小米智能制造产业园已于2022年初建成投运，至今投运时间较短，目前，该园区正在大力对外招商，正式入驻企业较少。其已在产业园北部规划配套建设容积400m3的生化池处理园内污水，该生化池设计处置能力不低于400m3/d。根据环评方于园区物管核实，目前入驻企业排水合计少于100m3/d，生化池负荷较低。  拟建项目建成后，废水将依托小米智能制造产业园已建的生化池处理。拟建项目污水产生量1.715m3/d，其水量与生化池处理量占比较小。此外，项目污水主要为生活污水，含油生产废水经隔油沉淀池预处理后再汇入生化池，其水质简单，可生化性较好。由此，拟建项目依托小米智能制造产业园生化池处理拟建项目污水具有可行性。企业已于园区物管（重庆绅鹏商业运营管理有限公司）开具了废水接纳证明，允许项目污废水排入生化池，生化池责任主体为重庆绅鹏商业运营管理有限公司，见附件8。  B.蒲吕污水处理厂依托可行性分析  经调查，蒲吕污水处理厂位于蒲吕街道龙桥村15组、沙心村14、15组，目前已建成投运一期工程，设计处理能力为10000m3/d，目前污水处理厂负荷率约为80%。其采用“粗格栅—细格栅/旋流沉砂—调节—混凝反应—A2O—二沉—高密度沉淀—滤布滤池过滤”处理工艺，出水消毒采用二氧化氯消毒处理工艺，服务范围包括蒲吕建成区工业用地、产业大道两侧工业用地及蒲吕组团居住、商业、文化教育用地等，出水执行《城镇污水厂污染物排放标准》（GB18918-2012）一级A标，出水排入小安溪。  根据实地调查和咨询园区管委会，蒲吕污水处理厂已经建成投运，拟建项目所在地属于蒲吕污水处理厂接纳范围，且所在区域市政污水管网已全面覆盖，小米智能制造产业园生化池也已接入市政污水管网。因此，项目产生的污水经小米智能制造产业园生化池处理后，能够排入蒲吕污水处理厂进一步深度处理。  此外，拟建项目污水排放量为1.715m3/d，对比蒲吕污水处理厂剩余处理能力占比极小，项目排水对其负荷冲击极小；项目污水经预处理后可达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，水质简单，可满足蒲吕污水处理厂的进水水质要求。  因此，拟建项目运营期污水经隔油、生化池预处理后，通过市政污水管网进入蒲吕污水处理厂进一步处理是可行的。  **（4）废水产排污信息汇总**  拟建项目废水类别、污染物及污染治理设施信息，废水间接排放口基本情况见下表。  **表4.2-6废水类别、污染物及污染治理设施信息**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废水类别 | 排放  去向 | 污染物种类 | 排放规律 | 污染治理设施 | | | 排放口设置是否符合要求 | 排放口类型 | | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | 是否为可行技术 | | 综合污水 | 蒲吕污水处理厂 | COD、BOD5、SS、NH3-N、石油类、总磷 | 连续排放，流量稳定 | 隔油沉淀池+依托生化池 | 隔油+絮凝沉淀+生化 | 是 | 是 | 一般排放口 |   **表4.2-7废水间接排放口基本情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排口编号 | 排口地理坐标 | | 废水量（m3/a） | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 | | | | 经度° | 纬度° | 名称 | 污染物  种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值 | | 1# | 106°8′  17.335″ | 29°49′  58.697″ | 371.15 | 进入城市污水处理厂 | 连续排放 | / | 蒲吕污水处理厂 | COD | 50mg/L | | BOD5 | 10mg/L | | SS | 10mg/L | | NH3-N | 5mg/L | | 石油类 | 1mg/L | | 总磷 | 0.5mg/L |   **（5）监测计划**  《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942—2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）相关要求，针对项目特点，提出以下废水监测计划，见表**4.2-8**。  **表4.2-8废水监测要求一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物类型 | 监测  点位 | 监测指标 | 监测  频次 | 执行标准 | | 废水 | 小米智能制造产业园生化池排口 | 流量、pH、COD、BOD5、SS、石油类 | 验收时监测一次，后续由园区物管负责 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 | | 氨氮、总磷 | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015） |   **注：**项目产生的废水处理依托重庆绅鹏商业运营管理有限公司管理的污水处理设施进行处理，环保责任主体为重庆绅鹏商业运营管理有限公司管理，负责污水处理设施的日常运营管理。  **4.2.3噪声**  **（1）污染工序及源强分析**  拟建项目的噪声来源于机械加工设备、电阻炉、锯床、空压机等设备运行和工作时产生，噪声值范围为75~85dB(A)。主要设备噪声源强见表**4.2-9**。  **表4.2-9项目噪声源调查清单**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑名称 | 声源名称 | 型号 | 声压级/距声源距离（dB（A）/m） | 声控制措施 | 空间相对位置/m | | | 距室内边界距离/m | 室内边界声级/dB(A) | 运行时段 | 建筑物插入损失/dB(A) | 建筑物外噪声  /dB(A) | | X | Y | Z | | 1 | 生产车间 | 锯床 | JTM850 | 85/1 | 建筑隔声 | -8 | -6 | 0.5 | 40 | 65.2 | 8:00~18:00 | 15 | 44.2 | | 26 | 65.3 | 44.3 | | 22 | 65.3 | 44.3 | | 38 | 65.2 | 44.2 | | 2 | 电阻炉 | RX3-1200X  600X400-7 | 75/1 | 建筑隔声 | -20 | 10 | 1.2 | 48 | 55.2 | 8:00~18:00 | 15 | 34.2 | | 43 | 55.2 | 34.2 | | 9 | 55.9 | 34.9 | | 22 | 55.3 | 34.3 | | 3 | 电阻炉 | RX3-1200X  600X400-12 | 75/1 | 建筑隔声 | -20 | 13 | 1.2 | 48 | 55.2 | 8:00~18:00 | 15 | 34.2 | | 46 | 55.2 | 34.2 | | 9 | 55.9 | 34.9 | | 19 | 55.4 | 34.4 | | 4 | 等离子焊 | JAGUARF8 | 75/1 | 建筑隔声 | -20 | 16 | 0.5 | 48 | 55.2 | 8:00~18:00 | 15 | 29.2 | | 49 | 55.2 | 29.2 | | 9 | 55.9 | 29.9 | | 15 | 55.5 | 29.5 | | 5 | 氩弧焊机 | / | 75/1 | 建筑隔声 | -20 | 18 | 0.5 | 48 | 55.2 | 8:00~18:00 | 15 | 34.2 | | 51 | 55.2 | 34.2 | | 9 | 55.9 | 34.9 | | 13 | 55.6 | 34.6 | | 6 | 清洗机 | / | 75/1 | 建筑隔声 | -20 | 20 | 0.5 | 48 | 55.2 | 8:00~18:00 | 15 | 34.2 | | 53 | 55.2 | 34.2 | | 9 | 55.9 | 34.9 | | 11 | 55.7 | 34.7 | | 7 | 加工中心 | SHCIQ | 85/1 | 建筑隔声 | -15 | 15 | 0.9 | 40 | 50.2 | 8:00~18:00 | 15 | 29.2 | | 50 | 50.2 | 29.2 | | 18 | 50.4 | 29.4 | | 18 | 50.4 | 29.4 | | 8 | 普通车床 | A01 | 85/1 | 建筑隔声 | 15 | 15 | 0.9 | 18 | 49.9 | 8:00~18:00 | 15 | 28.9 | | 50 | 41.0 | 20 | | 40 | 43.0 | 22 | | 18 | 49.9 | 28.9 | | 9 | 摇臂钻床 | 2G13012 | 85/1 | 建筑隔声 | 15 | 12 | 0.9 | 18 | 59.9 | 8:00~18:00 | 15 | 38.9 | | 47 | 51.6 | 30.6 | | 40 | 53.0 | 32 | | 21 | 58.6 | 37.6 | | 10 | 数控车床 | SA01 | 85/1 | 建筑隔声 | -15 | 12 | 0.9 | 40 | 53.0 | 8:00~18:00 | 15 | 32 | | 46 | 51.7 | 30.7 | | 18 | 59.9 | 38.9 | | 22 | 58.2 | 37.2 | | 11 | 数控车床 | SA01 | 85/1 | 建筑隔声 | -15 | 9 | 0.9 | 40 | 53.0 | 8:00~18:00 | 15 | 32 | | 42 | 52.5 | 31.5 | | 18 | 59.9 | 38.9 | | 25 | 57.0 | 36 | | 12 | 数控车床 | SA01 | 85/1 | 建筑隔声 | -15 | 6 | 0.9 | 40 | 53.0 | 8:00~18:00 | 15 | 32 | | 39 | 53.2 | 32.2 | | 18 | 59.9 | 38.9 | | 28 | 56.1 | 35.1 | | 13 | 数控车床 | SA01 | 85/1 | 建筑隔声 | 15 | 9 | 0.9 | 18 | 59.9 | 8:00~18:00 | 15 | 38.9 | | 44 | 52.1 | 31.1 | | 40 | 53.0 | 32 | | 24 | 57.4 | 36.4 | | 14 | 数控车床 | SA01 | 85/1 | 建筑隔声 | 12 | 9 | 0.9 | 21 | 58.6 | 8:00~18:00 | 15 | 37.6 | | 44 | 52.1 | 31.1 | | 37 | 53.6 | 32.6 | | 24 | 57.4 | 36.4 | | 15 | 数控车床 | SA01 | 85/1 | 建筑隔声 | 15 | 6 | 0.9 | 18 | 59.9 | 8:00~18:00 | 15 | 38.9 | | 40 | 53.0 | 32 | | 40 | 53.0 | 32 | | 27 | 56.4 | 35.4 | | 16 | 数控车床 | SA01 | 85/1 | 建筑隔声 | 12 | 6 | 0.9 | 21 | 58.6 | 8:00~18:00 | 15 | 37.6 | | 40 | 53.0 | 32 | | 37 | 53.6 | 32.6 | | 27 | 56.4 | 35.4 | | 17 | 空压机 | GF150B | 85/1 | 建筑隔声 | -20 | -25 | 0.6 | 48 | 51.4 | 8:00~18:00 | 15 | 30.4 | | 8 | 66.9 | 45.9 | | 9 | 65.9 | 44.9 | | 60 | 49.4 | 28.4 | | 备注：项目以生产厂房中心为空间相对位置坐标原点，东西走向X轴，南北走向Y轴；从上至下距离依次为到东、南、西、北室内边界距离。 | | | | | | | | | | | | | |   **表4.2-10噪声源调查清单（室外声源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 声源名称 | 设备数量/台 | 声压级/距声源距离（dB（A）/m） | 声控制措施 | 空间相对位置/m | | | 运行时段 | | X | Y | Z | | 废气处理设施风机 | 2000m3/h/(1) | 80/1 | 减振、消音 | -15 | -20 | 23 | 昼间 | | 废气处理设施风机 | 6000m3/h/(1) | 85/1 | 13 | 18 | 23 | 昼间 | | 注：设备空间相对位置以厂房为中心，厂房地面位于高程点统计。 | | | | | | | |   **（2）预测模式**  采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的噪声预测计算模式。  室内声源靠近围护结构处产生的A声级：  QQ截图20220627102039  式中：*Lp1*⎯靠近开口处（或窗户）室内某A声级，dB；  *Lw*⎯点声源声功率级，dB；  *Q*⎯指向性因数；  *R⎯*房间常数；  *r⎯*声源到靠近围护结构某点处的距离。  室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：  QQ截图20220627103051  式中：*Lp1i（T）*⎯靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  *Lp1ij*⎯室内j声源i倍频带的声压级，dB；  N⎯室内声源总数。  靠近室外围护结构处的声压级：  *QQ截图20220627110007*  式中：*Lp2i（T）*⎯靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  *Lp1i（T）*⎯靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  T*Li*⎯围护结构i倍频带的隔声量，dB。  预测点产生的贡献值（Leqg）为：  QQ截图20220627105947  式中：*Leqg*⎯建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；  *T*⎯用于计算等效声级的时间，s；  *N*⎯室外声源个数；  *ti*⎯在T时间内i声源工作时间，s；  *M*⎯等效室外声源个数；  *tj*⎯在T时间内j声源工作时间，s。  **（3）预测结果**  拟建项目夜间不生产，且项目周边200m范围内无声环境保护目标，仅对昼间厂界噪声进行预测。根据上述预测模式计算得项目厂界噪声贡献值，结果详见表4.2-11所示。  **表4.2-11噪声预测结果**   | **预测点位** | **贡献值** | **昼间标准值** | **达标情况** | **执行环境噪声标准** | | --- | --- | --- | --- | --- | | **昼间** | | 东厂界 | 58.5 | 65 | 昼间达标 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 | | 南厂界 | 59.3 | 65 | | 西厂界 | 61.7 | 65 | | 北厂界 | 60.4 | 65 |   由表4.2-16可知，拟建项目运营期各厂界均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类昼间标准（项目夜间不生产），拟建项目位于园区内，项目厂界周边200m范围无声环境敏感目标，拟建项目噪声对周边影响小。  **（4）噪声防治措施**  噪声的防治主要从噪声源和噪声源的布置两方面考虑，设计中严格按照《工业企业噪声控制设计规范》（GBJ87-85）的要求，项目运营后应妥善管理避免对周围环境造成不利影响，评价提出以下措施：  ①设备选型时，优先选择高效、低噪声的设备，做好设备的安装调试，同时加强运营期间对各种机械的维修保养，保持其良好的运行效果；  ②合理布局，高噪声设备布置在车间内部，屋顶废气治理设施优先选用转速低、效率高、噪声低、振动小的风机设备，同时对风管采取消声措施；  ③设备底部安装减震装置降低设备与地面摩擦产生的噪声，设备底部采取减振措施后噪声可降低15分贝左右。  在采取以上有效的减振、隔声、消声措施后，厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，项目噪声防治措施合理、可行。  **（5）监测计划**  根据《排污许可证申请与核发技术规范工业噪声》（HJ1301—2023）提出的要求，拟建项目噪声监测计划：  **表4.2-12项目噪声环境监测计划一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物类型 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行标准 | | 噪声 | 四周厂界外1m | 等效连续A声级 | 验收时监测一次，之后1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准 |   **4.2.4固体废物**  **（1）污染工序及固废产生情况**  **①一般工业固废**  废包装材料S8：主要是包装环节产生的废纸板等，根据业主提供资料，项目废包装材料产生量约为0.1t/a，对照《固体废物分类与代码目录》（2024年版），属于SW62类可回收物，代码为900-002-S62。暂存于一般固废暂存区后外售物资回收单位回收利用。  废气瓶S5：项目低温处理、焊接气体产生的废气瓶量约为0.2t/a，对照《固体废物分类与代码目录》（2024年版），属于SW62类可回收物，代码为900-003-S62，由厂家回收利用处置。  除尘器收尘S9：经核算，项目布袋除尘器收尘量约为0.288t/a，对照《固体废物分类与代码目录》（2024年版），属于SW59类废物，代码为900-099-S59，暂存于一般固废暂存区，外售废品回收站处置。 废焊渣S6：项目在焊接工序会产生少量焊渣（包括废焊丝），焊渣产生量约2.0t/a对照《固体废物分类与代码目录》（2024年版），属于SW59类废物，代码为900-099-S59，统一收集后交物资回收单位处置。 **②危险废物**  含油废金属（S1废边角料、S7不合格产品）：下料、机加过程均采取湿式加工，会产生含油废金属屑，项目不合格产品表面含油，均属于含油废金属，合计产生量约1%，即为约12.2t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年），属于HW08900-200-08类危险废物，经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼。处理后的金属在厂区按危废暂存于危废贮存库，后交有资质的金属熔炼单位处置。  废弃的含油棉纱、劳保用品（S11）：拟建项目日常机械设备维修均要使用手套、棉纱，会产生维修废弃的含油抹布、劳保用品，产生量约为0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年），属于HW49900-041-49类危险废物，定期交由有资质单位处理。  废油桶S2：项目生产过程使用的油料会产生一定量的废油桶，产生量约为0.2t/a，对照《国家危险废物名录（2021年版）》，废油桶属于HW08900-249-08类危险废物。  废油渣（S4、S10）：淬火槽、隔油沉淀池均定期清掏，会产生废油渣，产生量约为1t/a，对照《国家危险废物名录（2021年版）》，废油桶属于HW08900-210-08类危险废物。分类收集暂存危废贮存点暂存后，定期交由有资质的单位收运处置。  **废切削液S3：**废切削液平均每3月更换1次（年更换4次），用专用容器收集，设备内切削液总容量约为0.375t，切削废液产生量为0.375t/次，1.5t/a。对照《国家危险废物名录（2021年版）》，废油桶属于HW09900-006-09类危险废物。作为危废交由具有危废处理资质的单位处理。  **③生活垃圾**  拟建项目建成投产后，员工人数为20人，生活垃圾产生量按0.5kg/人•天计算，则日产生活垃圾10kg/d，全年约3t/a，生活垃圾经垃圾桶袋装收集后定期交环卫部门统一处理。  **表4.2-13危险废物汇总**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物  代码 | 产生量t/a | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废  周期 | 危险  特性 | 污染防治措施 | | 1 | 废油桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.2 | 生产设备 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 10d | T，I | 分类收集暂存后于危废贮存点，定期交由有资质的单位收运处置。 | | 2 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 1.5 | 有机废气治理设备 | 固态 | 废活性炭 | 有机物 | 1月 | T | | 3 | 含油废金属屑 | HW08 | 900-200-08 | 12.2 | 生产设备 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 1天 | T，I | | 4 | 废弃的含油棉纱、劳保用品 | HW49 | 900-041-49 | 0.05 | 生产设备 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 1天 | T，I | | 5 | 废油渣 | HW08 | 900-210-08 | 1.0 | 生产设备 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 1天 | T，I | | 注：T表示毒性，I表示易燃性，In表示感染性。 | | | | | | | | | | | |   **表4.2-14固废产生情况**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 固废名称 | 代码 | 产生量（t/a） | 处理量（t/a） | 处理措施 | | 一般工业固废 | 废气瓶 | 900-003-S62 | 0.2 | 0.2 | 分区收集于一般固废暂存间，定期交物资回收单位处理。 | | 除尘器收尘 | 900-099-S59 | 0.288 | 0.288 | | 废包装材料 | 900-002-S62 | 0.1 | 0.1 | | 废焊渣 | 900-099-S59 | 2.0 | 2.0 | | 一般工业固废合计 | | | 2.588 | | | | 危险废物 | 废液压油 | 900-218-08 | 1.0 | 1.0 | 分类暂存于危废贮存点，定期交由有资质的单位收运处置。 | | 废油桶 | 900-249-08 | 0.2 | 0.2 | | 废切削液 | 900-006-09 | 1.5 | 1.5 | | 含油废金属屑 | 900-200-08 | 12.2 | 12.2 | | 废弃的含油棉纱、劳保用品 | 900-041-49 | 0.05 | 0.05 | | 废油渣 | 900-210-08 | 1.0 | 1.0 | | 危险废物合计 | | | 15.95 | | | | 生活垃圾 | | / | 3 | 3 | 分类收集后定期交环卫部门统一处理 |   **（2）固体废物污染防治措施分析**  拟建项目运营期间产生的固体废物主要包括一般工业固废、危险废物和生活垃圾。  **一般固体废物：**生产产生的废包装材料、废气瓶等一般工业固废，分区收集于一般固废暂存区，定期交物资回收单位处理。项目于厂房南侧设置约20m2的一般固废暂存区，按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020）设置，设置标识标牌等措施，做防渗、防流失处置。  **危险废物：**厂区设置面积为10m2的危废贮存点（其中5m2用于暂存含油废金属屑，并于贮存点地坪四周设置接油沟和收集井，用于收集渗滤油料；5m2用于暂存其他危险废物），分类收集车间产生的危废。危废贮存点将做好“六防”措施（防风、防雨、防晒、防渗、防晒、防腐）要求，并设置托盘。含油废金属经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼。处理后的金属在厂区按危废暂存于危废贮存库，后交有资质的金属熔炼单位处置。其他危险废物定期交由有资质的单位收运处置。  项目厂区东南侧设置面积为10m2的危废贮存点，分类收集、分区存放拟建项目产生的各类危废，危废贮存点基本情况见表4.2-15。  **表4.2-15建设项目危险废物贮存场所基本情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存  能力t/a | 贮存  周期 | | 1 | 危废贮存点 | 废油桶 | HW08 | 900-249-08 | 厂区东南侧 | 10m2 | 专用容器 | 3t | 1年 | | 3 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 专用容器 | 1年 | | 4 | 含油废金属屑 | HW08 | 900-200-08 | 专用容器 | 1季度 | | 5 | 废弃的含油棉纱、劳保用品 | HW49 | 900-041-49 | 专用容器 | 1年 | | 6 | 废油渣 | HW08 | 900-210-08 | 专用容器 | 1年 |   **危废环境管理要求：**  危废贮存点的设置必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求处置，具体防治措施包括：  ①危废严禁露天堆放，应切实采取防扬散、防流失、防渗漏、防风、防雨、防晒等措施，派专人进行管理；  ②不同种类的危险废物采用密闭容器分类储存，不能混合存放，不同种类危废存放点之间应设隔断；  ③对于废活性炭、过滤材料，企业不能随意处理，也不能乱堆乱放，必须密闭转移，及时清运，在生产过程中要注意对危险废物的收集和储运；  ④危废贮存点、暂存容器必须按GB15562.2的规定设置警示标志设置危险废物标识；  ⑤企业内部需建立危险废物台账管理，由公司专人联系有危险废物处理资质单位，进行危险废物回收，危险废物的储存和运输过程中必须防泄漏、防抛洒，交接时严格执行危险废物转移联单登记制度。  ⑥根据企业生产情况定期转移危险废物，贮存期限一般不超过1年，超过1年需补办延期转移批复。  ⑦危废贮存点地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，避免造成渗漏。  **生活垃圾：**项目生活垃圾产生量约3t/a，生活垃圾使用垃圾桶分类收集后，送小米智能制造产业园现有生活垃圾收集点，由市政环卫部门统一清运处理。拟建项目生活垃圾收集率为100%，不随意丢弃，对环境影响较小。  评价认为项目在采取上述固体废弃物处理措施后，均能达到环境标准和生产要求，因此，项目建设对当地环境影响甚微。  **4.2.5地下水及土壤**  项目位于工业园区内，厂房为砖混结构，厂房内地坪及周边道路等均已做防渗处理，周边为工业企业，根据调查厂界500m范围内不存在地下水环境敏感目标，项目危废贮存点设于室内，地坪已做防腐、防渗、防泄漏处理，且油料库房及危废贮存点上方设置有托盘，液态危险废物泄漏后进入可由托盘进行收集，基本无直接泄漏至地下水和土壤的途径。  **分区防控措施：**  厂区针对地下水、土壤污染源采取分区防控，将厂区分为简单防控区、一般防控区、重点防控区，分别采取不同的防控方案：   1. 简单防控区：除一般防控区、重点防控区以外的其他区域。   防控方案：地面采取水泥硬化。  B.一般防控区：一般固废暂存区、机加工区域、隔油沉淀池等。  防控方案：地坪采取水泥硬化并做基础防渗处理，参照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）的防渗技术要求，一般防渗区的防渗性能不应低于1.5m厚渗透系数1×10—7cm/s的等效黏土层的防渗性能；  C.重点防控区：危废贮存点、油料库房、淬火区。  防控方案：油料库房、淬火区按照《环境影响评价技术导则—地下水环境》（HJ610-2016）要求，重点防渗区的防渗性能要求不低6.0m、厚渗透系数为1.0×10—7cm/s的黏土层防渗性能，并采取防腐措施；危废贮存点应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的防渗要求，地面和墙脚30cm要求进行防渗处理，防渗层为至少1米厚黏土层（渗透系数<10—7厘米/秒），或2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，渗透系数≤10—10厘米/秒的防渗要求。  **4.2.6环境风险分析**  **（1）环境风险物质**  拟建项目涉及的风险物质主要为切削液、液压油、淬火油等，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，拟建项目各物质理化性质见表2-6，涉及的主要生产原辅料、产品和“三废”危险性判别，风险物质及储存情况，见下表。  **表4.2-16主要生产原辅料、产品和“三废”危险性判别**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 物质名称 | CAS号 | 主要危险性 | | | | 是否风  险物质 | | 毒害性 | 易燃性 | 易爆性 | 腐蚀性 | | 1 | 切削液 | / | √ | / | / | / | 是 | | 2 | 液压油 | / | / | √ | / | / | 是 | | 3 | 淬火油 | / | / | √ | / | / | 是 | | 4 | 液态危废 | / | √ | √ | / | / | 是 |   **表4.2-17风险物质储存情况**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 储存位置 | 储存方式 | 最大储存量（t） | 临界量（t) | Q值 | | 1 | 切削液 | 油料库房、淬火槽、设备 | 桶装 | 储存量0.3t | 2500 | 0.00012 | | 2 | 淬火油 | 桶装、在线 | 储存量0.5t、在线量约1.2t | 2500 | 0.00068 | | 3 | 液压油 | 桶装、在线 | 储存量0.36t、  在线量约0.55t | 2500 | 0.000364 | | 4 | 危废 | 危废贮存点 | 桶装 | 最大暂存量3.0t | 50 | 0.06 | | 6 | Q值总计 | | | | | 0.061164 |   根据上表可知，企业环境风险单元为油料库房、淬火槽、危废贮存点。根据上表可知，项目Q值＜1，无需进行专题评价，仅对泄漏途径进行分析，并提出相应环境风险防范措施。  **（2）可能影响途径**  拟建项目涉及到的环境风险物质切削液、液压油、淬火油、液态危废，向环境转移的途径主要为危险物质泄漏、燃烧，向大气和水体、土壤转移，详见表4**.2-18**。  **表4.2-18拟建项目环境可能影响途径识别一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 风险源 | 风险物质 | 环境影响  类型 | 影响途径 | | 1 | 液态原料储存仓库、淬火槽 | 切削液 | 泄漏、火灾 | 泄漏后通过雨、污管网进入地表水；泄漏后通过渗入土壤；燃烧产生的伴生/次生污染物进入大气 | | 淬火油 | 泄漏、火灾 | | 液压油 | 泄漏、火灾 | | 2 | 危废贮存点 | 废油 | 泄漏、火灾 |   **（3）环境风险防范措施**  **1）机构设置**  公司设管理人员承担该公司运行后的环保安全工作。制定公司的各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以增强职工的安全意识和安全防范能力。  **2）风险防控措施**  a.油料库房、淬火油槽下方需设托盘，并保持托盘有一定的接纳容量，防止风险物质流失，同时油料库房、淬火油槽地坪做防腐防渗措施；危废贮存点存放区地坪上方设托盘，保持托盘有一定的接纳容量，防止风险物质流失，同时地坪已做“六防”措施，在存放区设置“危险废物”标志。  b.完善相应消防设施的配置。危废贮存点、油料库房、淬火油槽等场所等适当区域设一定数量的灭火器，并定期检查。配置相应堵漏物资、应急救援物资等。  c.制定环境事件应急预案  建设单位应根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施办法》等相关文件要求编制环境事件应急预案，配备相应的应急物资、设施设备等，并结合实际情况，开展环境应急预案的培训、宣传和必要的应急演练，发生或者可能发生突发环境事件时及时启动环境事件应急预案。  **事故应急处理措施：**  ①当现场操作工发现液态化学品及危废储存容器泄漏时，企业的预警系统启动，立即报告车间负责人，同时在保证自身安全的情况下尽可能先切断泄漏源。  ②车间负责人立即赶赴现场，组织现场工人佩戴过滤式防毒面具、穿耐碱橡胶靴、塑料手套，尽快切断泄漏源。  ③当化学品泄漏事故进一步扩大得不到有效控制时，车间负责人应在事故发生10min内报告应急救援总指挥，同时尽可能降低泄漏源强。  ④应急总指挥接到报告后，根据事态严重程度启动《应急预案》。  ⑤应急预案启动后，各应急救援小组应在5min内进入应急准备状态。  ⑥现场处置人员首先进入事故现场查明有无中毒人员，以最快速度将中毒或受伤人员脱离现场。  ⑦现场处置人员尽可能切断泄漏源，防止事态进一步扩大，泄漏的废油、硫化剂、油料等首先收集于容器内，暂存于厂区危废贮存点（交由有资质单位处理）。  ⑧厂内配备消防沙袋等应急物资，配备抽水泵，发生火灾事故且产生消防废水的情况下，人工对厂区雨水排口进行截断，采用水泵将消防废水抽送至污水管网，避免事故废水直接排入环境。  ⑨疏散引导人员应在事故现场周围设警戒岗，禁止一切无关人员进入现场。  ③应急总指挥根据事态严重程度决定是否进行疏散撤离。如下达了疏散撤离命令，疏散引导人员需组织人员撤离。当事故状态得到控制，由环境监测人员负责对现场进行监测分析，达到要求后通知总指挥，由总指挥下达终止救援命令。  项目采取的风险防范措施和应急措施，具体见表4.2-19。  **表4.2-19企业风险防范措施一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **措施名称** | **内容及要求** | | 1 | 化学品泄漏风险防范措施 | ①危废贮存点、油料库房、淬火槽等设置托盘。  ②桶装物料存放时，应保持通风，干燥、防止日光直接照射，并应隔绝火源、远离热源。设置禁火标志及防静电措施等，配备完善的消防、堵漏物资。存放区域应具有良好的通风环境。  ③项目厂房内长期配备足够的应急收集、救援物资，确保泄漏物料及时收集、转移。 | | 2 | 分区防渗措施 | 危废贮存点、油料库房、淬火槽等区域为重点防渗区，采取重点防渗措施，刚性防渗结构层渗透系数不宜大于1.0×10—10cm/s，厚度不宜小于150mm；厂内其他区域属于一般防渗区，采用水泥硬化地面，做基础防渗。 | | 3 | 防毒措施 | 改善劳工作业环境；加强劳工安全卫生教育，作业时严格按照安全生产及防护规则 | | 4 | 安全管理措施 | 设置安全管理机构，建立安全管理制度，加强人员培训，预防安全事故发生 | | 5 | 应急预案 | 制定事故应急救援预案，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度并定期组织培训、演练 |   综上，在采取完善的环境风险防范措施并制定有效环境风险事故应急预案的前提下，厂区环境风险水平可以接受。  **表4.2-20建设项目环境风险简单分析内容表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 建设项目名称 | 年产1万台智能流体控制产品项目 | | | | | | 建设地点 | （/）省 | （重庆）市 | （铜梁）区 | （/）县 | 小米智能制造产业园 | | 地理坐标 | 经度 | 106°8′12.20777″ | 纬度 | | 29°49′48.12327″ | | 主要危险物质及分布 | 油料库房、淬火槽、危废贮存点 | | | | | | 环境影响途径及危害后果 | 泄漏进入地下水；燃烧产生二次污染物进入环境空气 | | | | | | 风险防范措施要求 | 存储时设置托盘，地面进行防腐防渗；设置禁火标志及防静电措施等 | | | | | | 填表说明 | 拟建项目所使用的各类原辅料中，各化学品qn/Qn之和小于1，根据《建设项目环境风险评价技术导则》HJ169-2018，拟建项目的环境风险潜势直接判定为I，环境风险评价可开展简单分析。 | | | | |   **（4）风险评价结论**  拟建项目涉及易燃物质，生产过程使用量及存贮量不大，未构成重大危险源。拟建项目具有潜在的事故风险，经源项分析可知，拟建项目潜在的风险水平可以接受，对周围环境及人群带来安全风险较小。此外，项目还必须从生产、贮运等各方面采取积极措施，确保安全生产。因此，拟建项目在采取上述风险防范措施后，环境风险可控，一旦发生风险事故，不会对周围环境敏感点及人群造成大的环境危害，其风险水平可接受。 |

**五、****环境保护措施监督检查清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 | |
| 大气环境 | 1#排气筒 | | 颗粒物 | 项目设有2台焊机，于每个焊接工位顶部采用顶吸式集气罩装置并设置垂直软胶帘，收集后的焊接烟尘经1套“布袋除尘器”处理，经25m高排气筒（DA001）排放，排气筒内径0.2m，排风量2000m3/h。 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） | 浓度120mg/m3、速率8.55kg/h |
| 2#排气筒 | | 非甲烷总烃 | 项目于淬火槽顶部采用顶吸式集气罩装置并设置垂直软胶帘，收集后的油烟废气经1套“高效油烟净化器”处理，经25m高排气筒（DA002）排放，排气筒内径0.4m，排风量6000m3/h。 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） | 浓度120mg/m3、速率18kg/h |
| 颗粒物 | 浓度120mg/m3、速率8.55kg/h |
| 无组织 | 厂区内厂房外 | 非甲烷总烃 | 加强室内通风。 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | 6mg/m3 |
| 厂界下风向 | 非甲烷总烃 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） | 4.0mg/m3 |
| 颗粒物 | 1.0mg/m3 |
| 地表水环境 | 综合废水（生化池排放口） | | COD | 生产废水经隔油沉淀池（处理能力1m3/d，工艺：隔油+絮凝沉淀）预处理后与生活污水一起排入小米智能制造产业园400m3生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后再排入市政污水管网，最终进入蒲吕污水处理厂深度处理达一级A标准后排入小安溪。 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015） | 500mg/L |
| BOD5 | 300mg/L |
| SS | 400mg/L |
| NH3-N | 45mg/L |
| 石油类 | 20mg/L |
| 总磷 | 8mg/L |
| 声环境 | 生产设备 | | 设备噪声 | 建筑隔声、减震等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 | 昼间≤65dB（A），夜间不生产 |
| 固体废物 | 1、生活垃圾：生活垃圾分类收集，定期交由环卫部门处理。  2、一般工业固废：设置一般固废暂存区1处，位于厂房南侧，面积约20m2，分类收集暂存项目产生的一般固废，做防渗、防流失处置。  3、危险废物：厂区设置面积为10m2的危废贮存点（其中5m3用于暂存含油废金属屑，并于贮存点地坪四周设置接油沟和收集井，用于收集渗滤油料、5m3用于暂存其他危险废物），分类收集车间产生的危废。危废贮存点将做好“六防”措施（防风、防雨、防晒、防渗、防晒、防腐）要求，并设置托盘。危废贮存点的设置按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及修改单的要求处置。 | | | | | |
| 电磁辐射 | / | | | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | ①重点防渗区包括危险废物贮存点、淬火区和化学品库房等，地面按重点防渗区要求进行防腐防渗处理；  ②一般防渗区包括一般固废暂存区、机加工区域、隔油沉淀池等，地坪做防渗处理。 | | | | | |
| 生态保护措施 | / | | | | | |
| 环境风险防范措施 | ①危废贮存点、油料库房、淬火槽等设置托盘。  ②桶装物料存放时，应保持通风，干燥、防止日光直接照射，并应隔绝火源、远离热源。设置禁火标志及防静电措施等，配备完善的消防、堵漏物资。存放区域应具有良好的通风环境。  ③项目厂房内长期配备足够的应急收集、救援物资，确保泄漏物料及时收集、转移。 | | | | | |
| 其他环境  管理要求 | **1、环境管理**  由于该项目的生产厂房为现有厂房，施工期仅需对设备进行布置、安装、调试，对环境影响小，因此，本次评价重点关注企业运营期间的环境管理。  为使拟建项目建设方投入的环保设施能正常发挥作用，对其进行科学有效的管理，评价要求建设方针对生产实际建立以公司总经理为主要负责人的环保管理网络体系。要求设置专门或兼职的环境管理机构，但必须有1人以上的专人负责日常环保管理工作，主要职责：  （1）组织宣传贯彻国家环保方针政策和进行员工环保专业知识的教育。  （2）组织制订环保管理制度、年度实施计划和长远环保规划，并监督贯彻执行。  （3）提出可能造成的环境污染事故的防范、应急措施。  （4）参加环保设施工程质量的检查、竣工验收以及污染事故的调查。  （5）每季度对各环保设施运行情况全面检查一次。  （6）负责强化对环保设施运行的监督，环保设施操作人员的技术培训，管理、建立环保设施运行、维护、维修等技术档案，确保环保设施处于正常运行情况，污染物排放连续达标。  应对兼职环保人员定期培训，确保环保设施的正常运行和污染物达标排放。项目单位负责整个运营期的环境管理工作。应作好的工作如下：  （1）建立完善的环境管理机构，确定各部门及岗位的环境保护目标和可量化的指标。  （2）明确环保兼职人员的工作职责，制定并督促执行相应的环境保护规章制度。如岗位责任制、操作规程、安全制度、环境设施管理规定等，对员工进行定期和不定期的环境保护知识培训，增强职工的环境保护意识，保证环境管理和环保工作顺利进行。  （3）落实好项目的环保设计方案，增加环保投入，切实按照设计要求实施，确保环保设施的建设，使环保工程达到预期效果。  **2、排污口设置及规范化要求**  根据国家环保总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发〔1999〕24号）以及重庆市环保局《重庆市排放污染物许可证管理办法》（渝环发〔2001〕559号）、《排污口规范化整治方案》（渝环发〔2002〕27号）和《重庆市排污口规范化清理整治实施方案》（渝环发〔2012〕26号）要求，企业应按要求对废气排放口进行规整，具体内容如下：  ①项目生产过程中设置1#、2#排气筒，排气筒高于主车间顶部，应在废气出、入口均设置采样平台监测采样口，采样口设置应符合《污染源技术规范》要求；采样口必须设置常备电源。  ②排气筒应设置、注明以下内容：标准编号、污染源名称及型号；排放高度、出口直径；排气量、最大允许排放浓度；排放大气污染物的名称、最大允许排放量。 | | | | | |

**六、结论**

|  |
| --- |
| 华控新程自动化技术（重庆）有限公司“年产1万台智能流体控制产品项目”符合国家和地方产业政策，选址合理，总平面布置合理。在落实本评价要求的污染治理措施，并加强营运期环境保护管理后，可以做到达标排放，能有效防止废水、废气、噪声对周围环境的影响。因此，从环境保护的角度分析，该项目可行。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 拟建项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 拟建项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 废气（有组织t/a） | 颗粒物 | / | / | / | 0.112 | / | 0.112 | +0.112 |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 0.015 | / | 0.015 | +0.015 |
| 废水（排入环境t/a） | COD | / | / | / | 0.0186 | / | 0.0186 | +0.0186 |
| BOD5 | / | / | / | 0.0037 | / | 0.0037 | +0.0037 |
| SS | / | / | / | 0.0037 | / | 0.0037 | +0.0037 |
| NH3-N | / | / | / | 0.0019 | / | 0.0019 | +0.0019 |
| 石油类 | / | / | / | 0.0004 | / | 0.0004 | +0.0004 |
| 总磷 | / | / | / | 0.0002 | / | 0.0002 | +0.0002 |
| 一般工业固体废物（产生量t/a） | 废气瓶 | / | / | / | 0.2 | / | 0.2 | +0.2 |
| 除尘器收尘 | / | / | / | 0.288 | / | 0.288 | +0.288 |
| 废包装材料 | / | / | / | 0.1 | / | 0.1 | +0.1 |
| 废焊渣 | / | / | / | 2.0 | / | 2.0 | +2.0 |
| 危险废物（产生量t/a） | 废油桶 | / | / | / | 0.2 | / | 0.2 | +0.2 |
| 废切削液 | / | / | / | 1.5 | / | 1.5 | +1.5 |
| 含油废金属屑 | / | / | / | 12.2 | / | 12.2 | +12.2 |
| 废弃的含油棉纱、劳保用品 | / | / | / | 0.05 | / | 0.05 | +0.05 |
| 废油渣 | / | / | / | 1.0 | / | 1.0 | +1.0 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。